

13 系列涂料

(铭板等产品所应用的亮光型涂料)

13 系列涂料是作为汽车等的仪表盘类的，表盘印刷所使用的丝网产品而开发的，它解决了因残留溶剂所产生的气体而使表盘的丙烯酸酯透明罩内部产生模糊的现象。是具有与各种塑料材粘接良好的丝印涂料。

用途	汽车相关的仪表盘类，文字图案等的印刷用				
特点	<ul style="list-style-type: none"> · 对聚碳酸酯、丙烯酸和软硬质氯乙烯等塑料产品具有良好的附着力。 · 印刷材料中的残留溶剂所产生的气体容易使设置在印刷材料上的塑料盖（主要是丙烯酸板）内侧变雾，但是这款产品是采用的很难发生问题的一种设计。 · 具有优异的耐候性和耐性。 				
底材	聚碳酸酯、丙烯酸和软硬质氯乙烯				
稀释	G-001 溶剂（快干） G-002 溶剂（标准） G-003 溶剂（慢干） G-004 溶剂（超慢干） 稀释比列：15~25% *G-001 溶剂不使用在丝网印刷，请在喷涂的时候使用。				
助剂	SM-40 消泡剂 2% （消泡，提高流平性时使用）				
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER 或 G-002 溶剂				
网目	150~300 目 （250 目的情况下，印刷面积大约 20~28m ² /kg）				
烘烤条件	常温（无粘状态） 15~25 分钟（标准溶剂） *需要充分掌握所使用的烘烤设备的情况， 来设定符合印刷品的烘烤温度和时间。		多层印刷 各层 60~80℃ 5~10 分钟 最后一层 80~90℃ 60 分钟		
基础色	000 低粘度无色	163 红	271 浅黄	611 白	911 黑
	001 标准粘度无色	177 红	277 赤黄	611C 浓白	911C 黑 No. 15
	002 高粘度无色	182 红	391 浓蓝	672 白	
	033 慢干型无色	221 黄	525 橙	特浓白	
	121C 深红	246 浅黄	577 橙	797C 浓绿	
	161 红	263 赤黄	581 玫红	821 紫	

注意事项

- 因生产厂家和批次的不同,塑料产品的质量也是不同的。印刷前必须实施附着力测试。此外,为防止使用的增塑剂、添加剂浮在表面而导致粘接不良,静电引起的印刷不良等,建议使用酒精等擦拭底材的表面。
- 做成成品之前的确认事宜:根据底材,工艺,印刷,烘烤条件的不同,对附着力,耐性的影响也不同,在量产之前请务必进行附着力,耐性等的确认。
- 保质期:未开封的情况下从生产日期开始 24 个月

消防法表示

危险品第四类第二石油类,危险等级 III 级

**安全使用
注意事项**

- 为了保护皮肤和眼睛,请使用安全手套及防护眼镜。一旦油墨接触到皮肤,请立刻用肥皂水等把涂料冲洗掉。若进入眼睛时,请用水(或者温水)充分清洗眼睛,然后请医生检查。
- 使用后请将容器完全密封,并保管在阴暗处。
- 备有 SDS,请在使用本产品前索取 SDS,并阅读,在理解使用者应有的责任后再使用。

耐 性

测试项目	测试条件	测试结果
附着力	JIS K-5600-5-6(交叉划线法), 1mm 宽 6×6, 透明胶带剥离	0(无剥离)
铅笔硬度	JIS K-5600-5-4(铅笔法), 负载 750 克, 涂膜无刮伤时的硬度	B
冷热湿度循环	JIS K 5600-7-4 80°C(4.5H)~ -30°C(4H)~50°C95%RH(14H)~25°C(0.5H) 10 个循环 观察涂膜外观有无剥离及变化	无异常
酒精耐性	学振型耐摩擦性试验, 用酒精浸湿 KANAKIN3 号棉布, 负载 200 克摩擦 200 次 观察有无掉色	无异常
耐弯折性	JIS K-5600-5-1, ISO 1519 弯曲试验机 2mm∅ 观察有无裂痕	无异常
重物跌落耐性	JIS K 5600-5-3 1/4 寸 50cm 物重 300 g	无异常
促进耐候性	JIS K 5600-7-7 ISO 11341 放射能量 60W/m ² 、 BP 温度 63±3°C 降雨 18 分/120 分、1000hr 有无变褪色	无异常

*测试条件 【13-911 黑色】 【G-002 溶剂 20%】 【80°C 30 分钟】
【250 目】 【底材: LEXAN 膜片】

*以上测试是在印刷品放置于室温 24 小时后进行的。

*上述耐性试验结果只是本公司的测试结果,并非产品质量保证值。

*本产品说明中所记载的信息,有没有提前通知进行变更的情况。

修订: 2023.09.01