

CAT-1300S 粘接剂

(丝网印刷用粘接剂)

CAT1300S 粘接剂是以特殊亚克力系树脂作为主要成分的丝网印刷用压敏粘接剂。可用于各种塑料、纸质、金属等基材的铭板、标签、贴纸产品。可以用丝网印刷的方式来实现各种样式的图形印刷、针对产品可指定部分区域进行粘接加工。

用途	通过丝网印刷的方式对薄膜开关、各种铭板进行压敏胶涂布
特点	<ul style="list-style-type: none">· 具有很强的粘接力，保持良好粘接性能的同时，又可以具有出色的耐性、耐候性。· 具有优秀的印刷适应性及流平性能。· 在网版上具有优秀的稳定性。
底材	各种塑料、纸质、金属等
稀释	C-002 溶剂（标准） 稀释 1~3% *也可不稀释直接印刷。 由于会对粘接力产生不良影响，请勿添加其他溶剂、添加剂进行使用。
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER
网目	50~100 目 (推荐涂膜厚度为 25~35 μm 。印刷时请尽可能增加涂膜厚度。)
烘烤条件	80°C 20 分钟以上
注意事项	<ul style="list-style-type: none">· 如塑料作为被印刷体及粘接目标时，由于其含有增塑剂和离形剂等成分。可能会造成预料之外的不良影响。请在充分确认性能的前提下进行使用。· 在已经丝网印刷过的印刷物上再印刷 CAT-1300S 粘接剂时，根据之前印刷涂层的种类、烘烤情况，可能会发生粘接力明显下降的情况，还请务必注意确认。· 使用透明膜片进行背面印刷后再印刷 CAT-1300S 粘接剂的情况下，如颜色为金属色、黑色等的情况下可能会有色相发生微妙变化的情况。为了防止此类问题，可以通过在印刷物上使用 PET 膜片进行层压处理的方式加工，再印刷 CAT-1300S 粘接剂的方法来解决。· 印刷物在印刷干燥后请尽快使用离型纸贴合保护，以防止沾染脏污垃圾。· 在对贴合目标进行贴合前，请对基材表面的水分、油质、及其他脏污进行充分清洁。· 由于会产生变色问题，请不要将粘接剂放入金属容器，同时请使用塑料容器。· 产品的保质期：未开封状态下从制造日起，计 9 个月
消防法表示	危险物第四类第二石油类、危险等级 III 级

**安全使用
注意事项**

- 为了保护皮肤和眼睛、请使用安全手套及防护眼镜。如发生涂料接触皮肤的情况，请使用肥皂水等进行充分的冲洗。如发生进入眼睛的情况，请用水（或是温水）充分清洗眼部后尽快接受医疗诊断。
- 使用后请将容器完全密封后置于阴凉处保管。
- 产品备有 SDS 资料。请在使用本产品前索取 SDS 资料，理解需要自行承担的风险后进行使用。

耐 性

项目		性状及数据	测试项目	测试条件	180° 剥离强度
外观		淡黄色液体	耐热性	80°C 200H	2150g
固体成分		50±2%	耐寒性	-20°C 200H	2600g
粘度		4000±500cps	耐水性	自来水 浸泡24H	2270g
粘接力 g/25mm	90° Peel ABS	800 g	耐酸性	2%H ₂ SO ₄ 浸泡24H	1900g
	90° Peel SUS	950g	耐碱性	2%NaOH 浸泡24H	1640g
	180° Peel ABS	1300g	耐清洗剂性	油污清洗剂 浸泡24H	1770g
	180° Peel SUS	2750g	耐油性	机油 浸泡24H	1690g
维持强度	1kg, 40°C	1mm以下	耐候老化试验机	200H	800g
滚球测试		15	无任何额外条件的情况		2750g

*試験条件 【CAT-1300S 粘接剂】【100°C 2分钟】【放置：23°C×65%RH24時間】
 【粘接力：贴合24小时后 剥离速度300mm/min 针对SUS材料】
 【维持强度：贴合面积25×25mm 负重1kg×1000分钟】
 【滚球测试：J. Dow法（23°C）】

*上記耐性测试结果是敝司内部的实测数据，并非保证值。
 *本产品说明中所记载的信息，可能存在未提前通知而发生变更的情况。

作成：2022.02.10