

ERX 系列产品

(低气味·环保对应 铭板用高性能涂料)

ERX 系列是不含有苯、甲苯、二甲苯和异佛尔酮等环境负荷物质的低气味产品。具有优越的再溶解性。适用于铭牌等细微印刷。在后加工时涂膜具有优越的柔软性和耐热性，是单液型丝网印刷涂料。

用途	家电铭板，汽车铭板				
特点	<ul style="list-style-type: none"> · 针对各种素材都有良好的附着力，低气味。 · 具有良好的耐候性，耐热性的同时，还具有印刷表面是半亮光的特点。 				
底材	易粘接的处理 PET 薄膜、PC 片材。 *对于不同的底材有时需在印刷前进行预加热，请在使用前加以确认。				
稀释	F-001 溶剂（超快干） Z-705 溶剂（慢干）	F-002 溶剂（快干） 稀释比例 10~15%	F-003 溶剂（标准）		
固化剂· 补强剂添加	不要				
助剂	SM-40 消泡剂 3%以内 （起到消泡，提高流平性的作用）				
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER				
网目	200~300 目 （250 目时的印刷面积 黑色：35~40m ² /kg，白色：30~35m ² /kg）				
烘烤条件	80°C 30 分 *烘烤不充分会有叠加粘连的风险， 请充分进行烘烤。		<u>多层印刷</u> 各层 80°C 10 分钟 （指触程度） 最后一层 80°C 30 分钟		
基础色	000 低粘度无色	168 深红	263 浅黄	577 橙	797 绿
	001 标准粘度无色	177 红	271 浅黄	581 玫红	821 紫
	003 鲜红	182 红	277 赤黄	611 白	911 黑
	121 深红	221 黄	391 蓝	621 白	971 黑
	161 深红	246 浅黄	525 橙	675 白	

注意事项

- 做成成品之前的确认事宜：根据底材，工艺，印刷，烘烤条件的不同，对附着力，耐性的影响也不同，在量产之前请务必进行附着力，耐性等的确认。
- 保质期：未开封的情况下从生产日期开始 24 个月

消防法表示

危险品第四类第三石油类，危险等级 III 级

**安全使用
注意事项**

- 为了保护皮肤和眼睛，请使用安全手套及防护眼镜。一旦油墨接触到皮肤，请立即用肥皂水等把涂料冲洗掉。若进入眼睛时，请用水（或者温水）充分清洗眼睛，然后请医生检查。
- 使用后请将容器完全密封，并保管在阴暗处。
- 备有 SDS，请在使用本产品前索取 SDS，并阅读，在理解使用者应有的责任后再使用。

耐 性

测试项目	测试条件	测试结果
附着力	JIS K-5600-5-6: IS02409 (交叉划线法), 1mm 宽 6×6, 透明胶带剥离, 观察有无剥离	0 (无剥离)
铅笔硬度	JIS K-5600-5-4: ISO 15184 (铅笔法), 负载 750 克, 涂膜无刮伤时的硬度	H
耐热性	110°C、48H、观察涂膜的外观变化, 是否从底材有剥离	无异常
耐水性	自来水 浸泡 168 小时	无异常
耐温水性	40°C 温水浸泡, 观察 48H 后的涂膜外观变化以及是否从底材有剥离	无异常
耐酸性	5% 盐酸 浸泡 24H 观察涂膜外观变化 是否从底材有剥离	无异常
耐碱性	5% NaOH 浸泡 24H 观察涂膜外观变化 是否有从底材上的剥离	无异常
耐酒精性	学振型耐摩擦性试验, 用酒精浸湿 KANAKIN3 号棉布, 负载 500 克摩擦 50 次 观察有无剥离	无异常
耐摩擦性	学振型耐摩擦测试机, 3 号棉布, 负载 500 克摩擦 500 次观察有无掉色	无异常
重物跌落耐性	JIS K 5600-5-3 用杜邦冲击试验机将 500g 重的砝码从 50cm 的高度落下	无异常
弯折耐性	180° 弯折测试仪	无异常
打孔耐性	使用打孔机进行打孔	无异常
耐候性	JIS K 5600-7-7: ISO 11341 (耐气候促进试验仪: BP 温度 63±3°C 降雨 18 分/120 分) 有无变褪色及剥离	1000H

*测试条件 【ERX-971 黑色】 【F-003 溶剂 15%】 【80°C 30 分钟】
【250 目】 【底材: 0.5mmPC(住友 EC100)】

*上述耐性试验结果只是本公司的测试结果, 并非产品质量保证值。

*本产品说明中所记载的信息, 有没有提前通知进行变更的情况。

修订: 2023.09.01