

## FLG-HF 哑光光油 (可成形 2 液型保护用哑光光油)

FLG-HF 哑光光油可在聚碳酸酯 (PC)、处理 PET 或已印刷涂层上印刷。用作哑光润饰处理的可成形光油涂料。印刷后的涂层有很强的抗划伤性，可以作为涂层保护用涂料并用来实现各种外观创意加工。

<b>用途</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 用于汽车仪表盘的low光泽哑光光油</li> <li>· PC 及处理 PET 膜片的表面创意加工印刷及保护</li> </ul>
<b>特点</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 真空成形加工时，表面状态不易产生变化的保护用磨砂光油涂料。</li> <li>· 原材料中不意图添加或使用卤素成分 (氯 Cl、溴 Br)。</li> <li>· 硬化后的涂料涂层由于其硬度及柔软性的平衡调整，可以形成不易划伤的构造。</li> </ul>
<b>底材</b>	PC、处理 PET
<b>稀释</b>	<p>G-004 溶剂 (标准) 稀释 5% 以内</p> <p>*通常不需要添加稀释剂，必要的情况下请添加 G-004 溶剂并控制在 5% 以内。</p> <p>*由于存在导致卤素混入、固化性、附着力、网版上稳定性及其他不良影响的可能性，请勿添加其他溶剂。</p>
<b>固化剂・补强剂添加</b>	<p>200 固化剂 10% (标准) 添加后使用时限 3 小时</p> <p>*超过混合后使用限时涂料会发生凝胶化反应。</p> <p>请根据实际使用需求量进行配比调合。</p>
<b>推荐清洗溶剂</b>	网版清洗溶剂 CH CLEANER
<b>网目</b>	200 目 (200 的情况下、印刷面积约为 25m <sup>2</sup> /kg)
<b>烘烤条件</b>	<p>80°C 60 分钟</p> <p>*请进行充分的烘烤干燥。</p>
<b>基础色</b>	<p>FLG-HF G05 亚光 光油 : 可以实现光泽度在 0.5 左右的表面耐划伤哑光光油</p> <p>FLG-HF WR 亚光 光油 : 将 G05 的耐湿热性，耐候性能提高的表面耐划伤哑光光油</p>

**注意事项**

- 由于存在卤素化合物混入的可能性，禁止使用指定溶剂、指定固化剂以外的产品。
- 由于刮胶、感光胶、机器、被印刷物等可能还有卤素化合物的可能性，请在确认后使用。
- 成品量产前的确认：片材·工序·印刷·干燥条件的不同可能会导致附着力及耐性方面的变化。量产印刷前请务必对附着力以及耐性进行确认。
- 不适用于暴露在户外的用途。
- 产品的保质期：未开封状态下从制造日起，计 6 个月

**消防法表示**

危险物第四类第二石油类、危险等级 III 级

**安全使用  
注意事项**

- 为了保护皮肤和眼睛、请使用安全手套及防护眼镜。如发生涂料接触皮肤的情况，请使用肥皂水等进行充分的冲洗。如发生进入眼睛的情况，请用水（或是温水）充分清洗眼部后尽快接受医疗诊断。
- 使用后请将容器完全密封后置于阴凉处保管。
- 产品备有 SDS 资料。请在使用本产品前索取 SDS 资料，理解需要自行承担的风险后进行使用。

**耐 性**

测试项目	测试条件	测试结果
附着力	JIS K 5600-5-6（百格法），1mm 宽幅 6×6、胶带剥离测试	0 （无剥离）
铅笔硬度测试	JIS K 5600-5-4（铅笔法），负重 500g 下涂层无划伤时硬度	4H
耐热性	80℃ 24 小时 观察涂膜外观变化以及有无剥离	无异常
耐温水性	JIS K 5600-6-2、60℃温水 24 小时浸泡，观察涂膜外观变化以及有无剥离	无异常
耐湿性	JIS K 5600-7-2（连续结露法）60℃-98% 24 小时，观察涂膜外观变化以及有无剥离	无异常
耐寒性	-40℃ 24 小时、观察涂膜外观变化以及有无剥离	无异常
耐水性	自来水 24 小时浸泡，观察涂膜外观变化以及有无剥离	无异常
耐酸性	5%硫酸 7 小时浸泡，观察涂膜外观变化	无异常
耐碱性	5%氢氧化钠 3 小时浸泡，观察涂膜外观变化	无异常
耐酒精性	学振型摩擦测试机、KANAKIN3 号棉布 酒精浸渍、负重 500g 30 回后确认有无剥离	无异常
耐油性	色拉油 24 小时浸渍，观察涂膜外观变化	无异常
耐清洗剂耐性	10%中性清洗剂 24 小时浸渍，观察涂膜外观变化	无异常
耐人工汗液	人工汗液 24 小时浸渍、观察涂膜外观变化	无异常
耐摩擦性	学振型耐摩擦性试验 KANAKIN3 号棉布，负重 500g 1000 回后确认是否有掉色	无异常
耐磨耗性	JIS 5600-5-9（磨耗轮法），1kg 负重，CS17 磨耗轮 20 回后确认底材露出情况。	无异常
耐擦伤性	负重 300g 下刮擦表面，观察涂膜外观变化	无异常
促进耐光性	褪色仪 600 小时暴露后涂膜的外观变化	无异常

\*测试条件 【FLG-HF G05 哑光光油】 【200 固化剂 10%】 【80℃ 60 分钟】  
【200 目】 【片材：PC 膜片（ISX-HF 979 作为底色印刷）】

\*上記耐性测试结果是敝司内部的实测数据，并非保证值。

\*本产品说明中所记载的信息，可能存在未提前通知而发生变更的情况。

修订：2023.06.20