

## MIR-51000 镜面银

(PC、易粘接处理 PET 用超高光泽涂料)

MIR-51000 镜面银是在对 PC、易粘接处理 PET 素材上具有优越印刷性的丝网印刷用镜面涂料。作为电镀的替代,在环境和成本方面具有很大优势,能广泛应用于家用电器、手机和其他产品上。

用途	家电产品的显示屏、触摸开关。		
特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 原材料中未使用含卤(氯 Cl、溴 Br)化合物。</li> <li>· 具有较高的触变性,适合于印刷的粘度,印刷性能非常优越。</li> <li>· 能够形成没有斑纹的光油般的镜面涂膜。</li> </ul>		
底材	PC、易粘接处理 PET		
稀释	C-002 溶剂 稀释比例 0-10% *基本上不需要稀释。请不要使用其他稀释剂,以免对镜面效果、粘接性、涂料在网板上的稳定性等产生不良影响。		
固化剂・ 补强剂添加	106 固化剂 1% (增强粘接性) 200 固化剂 3% (用于成型时)	可使用时间 4 小时 可使用时间 4 小时	*用于难接着的底材(硬化处理后的底材等),为了提高粘接性及用于成型时请添加固化剂。每次请按所需量进行调和和使用。
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER		
网目	T-300 目 (印刷面积约为 40~50m <sup>2</sup> /kg)		
烘烤条件	80°C 30 分钟	<u>多层印刷</u> MIR 80°C 30 分钟 押盖印刷 80°C 30 分钟	

---

**注意事项**

- 镜面银涂料本身虽能与底材粘接，但为了防止擦伤，提高光泽度和耐性，最后请务必进行押盖印刷。
- 押盖印刷涂料请使用「MIX-HF 或 MIB 系列」。关于推荐的印刷条件，请参考各系列涂料的产品介绍。
- 镜面银涂料的膜厚如超过 3 μm，有可能会引起押盖涂料层间剥离现象。
- 请加热干燥，干燥的温度和时间需达到 80°C 30 分钟以上。
- 镜面银涂料如未进行干燥处理直接押印 MIX-HF 或 MIB 涂料时，干燥后涂料间会产生层间剥离现象。
- 请务必进行试印，确保镜面效果和粘接性后再进行量产试验。
- 印刷后涂料的粘度会有所升高，因此使用后的涂料不要放入未使用的涂料中，另行放入其他的容器并添加 C-002 溶剂稀释至未使用涂料的粘度后再使用。但是，回收的涂料再使用时，请务必先确认印刷物的镜面状态。
- 保质期：未开封的情况下从生产日期开始 6 个月。

---

**消防法表示**

属危险品第四类第二石油类，危险等级 III 级。

---

**安全使用  
注意事项**

- 为了保护皮肤和眼睛，请使用安全手套及防护眼镜。一旦油墨接触到皮肤，请立刻用肥皂水等把涂料冲洗掉。若进入眼睛时，请用水（或者温水）充分清洗眼睛，然后请医生检查。
- 使用后请将容器完全密封，并保管在阴暗处。
- 备有 SDS，请在使用本产品前索取 SDS，并阅读，在理解使用者应有的责任后再使用。

---

\*本产品说明中所记载的信息，有没有提前通知进行变更的情况。

作成：2022.02.10