

MRX-HF (LV) 涂料系列

(无卤环保的二液反应型 表面加硬处理片材用高性能涂料)

MRX-HF (LV) 系列的原材料未使用含卤(氯 Cl、溴 Br)化合物,且萘等多环芳香烃系 (PAHs) 物质控制在 500ppm 以下,是一款环保的二液反应型印刷涂料。

用途	导航仪面板、电子游戏机、显示面板等画面显示窗的印刷		
特点	<ul style="list-style-type: none"> · 原材料中未使用含卤(氯 Cl、溴 Br)化合物及萘。 · 对表层经过加硬处理的片材具有优越的粘接性 · 具有优越的切削加工等后加工性。 		
底材	表层经过加硬处理的丙烯酸树脂 (PMMA) 板、PC 板		
稀释	Z-701 溶剂 (速干) 稀释比例: 5~15%	Z-004 溶剂 (标准)	Z-705 溶剂 (慢干)
	*为避免卤素和 PAHs 物质的混入,以及对于固化特性,附着力,网版上的稳定性以及其他等的不良影响,还请不要使用其他溶剂。		
固化剂· 补强剂添加	210 固化剂 5% (标准) 106 固化剂 10% (提高固化性)	使用时限 3~8 小时 使用时限 1~3 小时	
	*超过使用时限,涂料会胶凝化。请根据使用量调配。		
助剂	SM-40 消泡剂 2% (起到消泡,提升流平性的作用)		
推荐清洗溶剂	NF-003 溶剂		
网目	200~350 目 (250 目时,印刷面积约为 35 m ² /kg。)		
烘烤条件	80°C 30 分、或 60°C 60 分	多层印刷 各层 60~80°C 10 分 (指触干燥) 最终层 80°C 30 分、或 60°C 60 分	
基础色	HF (LV) 000 低粘度无色 HF (LV) 001 标准粘度无色 HF (LV) 169 深红 HF (LV) 179 红	HF (LV) 239 青黄 HF (LV) 249 青黄 HF (LV) 399 蓝 HF (LV) 589 玫红	HF (LV) 619 白 HF (LV) 829 紫 HF (LV) 919 黑 HF (LV) 939NC 黑 HF (LV) 989 钢琴黑

注意事项

- 由于有混入卤素化合物、多环芳香烃 (PAHs) 物质的可能, 所以请不要使用指定以外的溶剂, 固化剂。
- 刮刀涂胶、乳剂、副资材、器材、被印刷体等也可能会含有卤化合物, 所以请确认后再使用。
- 批量制造使用前请确认: 承印材、工序、印刷、干燥条件等的不同, 对粘接性和耐性会产生影响, 请在量产印刷前务必确认粘接性和耐性。
- 保质期: 未开封的情况下制造日起 36 个月

消防法表示

危险品第四类第二石油类, 危险等级 III 级

安全使用 注意事项

- 为了保护皮肤和眼睛, 请使用安全手套及防护眼镜。如果涂料溅到皮肤, 请使用肥皂水充分清洗。一旦进入眼睛时, 使用水 (或微温水) 充分清洗后再就医。
- 使用后, 请将容器完全密封再放置到阴凉、避光的地方。
- 备有 SDS。在使用本产品之前索要 SDS, 阅读并了解使用者责任后再行使用。

耐 制

测试项目	测试条件	试验结果
附着力	JIS K 5600-5-6: IS02409 (交叉划线法), 1mm 宽 6×6, 透明胶带剥离。	0 (无剥离)
铅笔硬度	JIS K 5600-5-4: IS0 15184 (铅笔法)、负载 750g, 涂膜无划痕时的硬度。	2H
指甲耐性测试	指刮剥离试验。	无剥离
耐热性	80°C、168H、观察涂膜的外观变化和有无剥离。	无异常
耐温水性	JIS K 5600-6-2: 60°C 温水、168 小时浸渍、观察涂膜的外观变化和有无剥离。	无异常
耐湿性	JIS K 5600-7-2 (连续结露法): 50°C, 95%RH168 小时、观察涂膜的外观变化和有无剥离。	无异常
耐摩擦性	学振型摩擦测试机, KANAKIN 3 号棉布, 负载 500g 摩擦 500 次, 观察有无掉色。	无异常
促进耐候性	耐气候性测试仪 1000 小时, BP 温度 63+/-3°C, 降雨 18 分/120 分, 有无变褪色、剥离。	无异常

*测试条件 【MRX-HF (LV) 919 黑】 【210 固化剂 5%】 【Z-004 溶剂 15%】
【80°C 30 分】 【250 目】 【底材: 三菱 RAYON 株式会社产 MR-200】

*上述耐性试验结果是本公司的试验结果, 不是产品的保证值。

*本产品说明中所记载的信息, 有未提前通知进行变更的情况。

作成: 2022. 02. 10