

## MRX-HF 涂料系列

(二液型无卤、表面加硬处理片材丝网印刷用高性能涂料)

MRX-HF 系列涂料，其原材料未使用含卤（氯 Cl、溴 Br）化合物，是环保的二液型涂料。对表层经过加硬处理的塑料板具有优越的粘接性，并且还具有优越的切削加工等后加工性，适用于广泛的装饰印刷用途。

用途	导航仪面板、电子游戏机、显示面板等画面显示窗的印刷			
特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 原材料中未使用卤素(氯 Cl、溴 Br)化合物。</li> <li>· 对表层经过加硬处理的片材具有优越的粘接性。</li> <li>· 具有优越的切削加工等后加工性。</li> </ul>			
底材	表层经过加硬处理的丙烯酸树脂 (PMMA) 板、PC 板			
稀释	G-001 溶剂 (超快干) G-002 溶剂 (快干) G-003 溶剂 (标准) Z-004 溶剂 (慢干) 稀释比例: 5~15% *为避免卤素物质的混入, 以及对于固化特性, 附着力, 网版上的稳定性以及其他等的不良影响, 还请不要使用其他溶剂。			
固化剂・补强剂添加	210 固化剂 5% (标准) 106 固化剂 10% (提高附着力)	使用时限 3~8 小时 使用时限 1~3 小时		
	*超过使用时限, 涂料会胶凝化。请根据使用量调配。			
助剂	SM-40 消泡剂 2% (起到消泡, 提升流平性的作用)			
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER 或 G-002 溶剂			
网目	200~300 目 (250 目时, 印刷面积: 黑: 35~40m <sup>2</sup> /kg、白: 35~40m <sup>2</sup> /kg)			
烘烤条件	80°C 30 分、或 60°C 60 分	多层印刷 各层 60~80°C 10 分 (指触干燥) 最终层 80°C 30 分 或 60°C 60 分		
基础色	HF000 低粘度无色 HF001 标准粘度无色 HF169 深红 HF179 红	HF189 红 HF239 浅黄 HF249 浅黄 HF399 蓝	HF529 橙 HF589 玫红 HF599 玫红 HF619 白	HF829 紫 HF919 黑 HF939NC 黑 HF 钢琴黑

### 注意事项

- 由于有混入卤素化合物的可能，所以请不要使用指定以外的溶剂，固化剂。
- 刮刀涂胶、乳剂、副资材、器材、被印刷体等也可能会含有卤化合物，所以请确认后在使用。
- 批量制造使用前请确认：底材、工序、印刷、烘烤条件等的不同，对附着力和耐性会产生影响，请在量产印刷前务必确认附着力和各种耐性。
- 保质期：未开封的情况下制造日起 24 个月

### 消防法表示

危险品第四类第二石油类，危险等级 III 级

### 安全使用 注意事项

- 为了保护皮肤和眼睛，请使用安全手套及防护眼镜。如果涂料溅到皮肤，请使用肥皂水充分清洗。一旦进入眼睛时，使用水（或微温水）充分清洗后再就医。
- 使用后，请将容器完全密封再放置到阴凉、避光的地方。
- 备有 SDS。在使用本产品之前索要 SDS，阅读并了解使用者责任后再行使用。

### 耐 性

测试项目	试验条件	试验结果
粘接性	JIS K 5600-5-6: ISO 2409 (交叉划线法)、1mm 宽 6×6, 透明胶带剥离。	0 (无剥离)
铅笔硬度	JIS K 5600-5-4: ISO 15184 (铅笔法)、负载 750g, 涂膜无划痕时的硬度。	2H
指甲耐性测试	用指甲刮划做剥离试验。	无剥离
耐热性	80°C、168H、观察涂膜的外观变化和有无剥离。	无异常
耐温水性	JIS K 5600-6-2: 60°C 温水、168 小时浸渍、观察涂膜的外观变化和有无剥离。	无异常
耐湿性	JIS K 5600-7-2 (连续结露法): 50°C, 95%RH168 小时、观察涂膜的外观变化和有无剥离。	无异常
耐摩擦性	学振型摩擦试验机, KANAKIN 3 号棉布, 负载 500g 摩擦 1000 次, 观察有无掉色。	无异常
促进耐候性	耐气候性测试仪 1000 小时, BP 温度 63+/-3°C, 降雨 18 分/120 分, 有无变褪色、剥离。	ΔE* < 5 无异常
促进耐光性	用耐光性促进测试仪: 600 小时 BP 温度 63+/-3°C 有无变褪色、剥离。	ΔE* < 2 无异常

\*测试条件 【MRX-HF919 黑】 【210 固化剂 5%】 【Z-004 溶剂 15%】  
【80°C 30 分】 【250 目】 【底材：三菱 RAYON 株式会社产 MR-200】

\*上述耐性试验结果是本公司的试验结果，不是产品的保证值。

\*本产品说明中所记载的信息，有未提前通知进行变更的情况。

修订：2023.01.30