

UV FLX 系列涂料 (紫外线固化型铭板用 UV 涂料)

涂料 UV FLX 是一款固化型丝网印刷涂料，与以往的 UV 丝网印刷涂料相比，具有良好的隐蔽性以及叠印方面的印刷适性，同时在真空成形、气压成形等后加工成形中也具有良好的性能，可广泛应用于汽车仪表盘、操控面板、家电的铭板等。

用途	汽车内饰等的薄膜注塑等产品、家电的铭板			
特点	· 优越的隐蔽性 · 在叠印中具有良好的印刷适应 · 与 IMB 胶粘剂组合使用，可对应薄膜注塑成形			
底材	0.3mm 以上的 PC、125 μm 以上的易粘接处理的 PET、ABS			
稀释	不需要稀释 (需要稀释的情况: RE-877 稀释剂 5~10%以内)			
助剂	SM-269 消泡剂 0~1% (对应发泡或者飞墨问题)			
推荐清洗溶剂	· 网版清洗溶剂 CH CLEANER · 可使用危险性低的二醇醚类清洗机器。 (二醇醚类的清洗剂可能会和网版乳剂发生不良反应，请务必进行事前确认。)			
网目	T-300~380 网目 (T-300 网目的印刷面积约为 70~90 m^2/kg) 为提高隐蔽性，推荐 T-300 网目、膜厚 10~11 $\mu\text{m} \pm 2 \mu\text{m}$ 的印刷方式。			
烘烤/固化	累计光亮 800~1000 mJ/cm^2 、峰值强度 800~1000 mW/cm^2 (使用 iGrafX 公司生产的光亮计测量) 参考标准: 120W/cm 两个金属卤化物灯、灯高 8cm、传送带速度 8m/分钟			
基础色	000 低粘度无色	175 红	277 赤黄	797 绿
	001 标准粘度无色	182 红	391 蓝	821 紫
	168 红	234 浅黄	581 玫红	911 黑
	174 红	263 赤黄	672 白	972 黑

注意事项

- 最终制品前的确认：因承印材工序印刷干燥条件等的不同，附着力会发生变化，请在批量生产前，对粘接性进行确认。
- 成形条件的事前确认：在真空成形、气压成形、模具成形等后加工成形中，会受到印刷固化条件、成形温度、成形压力、成形时间、模具形状、成形树脂品种等的影响，因此请充分进行试作试验后设定合适的条件再使用。
- 涂料的品质保证期：自生产日期起未开封状态下 12 个月

消防法表示

危险品 第四类 危险品等级Ⅲ级

安全使用
注意事项

- 为保护皮肤和眼睛，请使用安全手套和防护镜。如果涂料溅到皮肤，请使用肥皂充分清洗。一旦进入眼睛，请用水（或微温水）充分清洗后再就医。
- 使用后，请将容器完全密闭后再放置到阴凉、避光的地方。
- 备有 SDS。在使用本产品之前，请索要 SDS，充分理解其内容之后，使用者本人负责操作使用。

耐 性

测试项目	测试条件	测试结果
附着力	按照 JIS K5600-5-6 宽 1mm、6×6 透明胶带剥离，无剥离	0 (无剥离)
铅笔硬度	JIS K 5600-5-4: ISO 15184 (铅笔法)，负载 750 克，涂膜无刮伤	6B
耐热性	90℃ 192 小时后，观察涂膜外观变化，是否有剥离	无异常
耐冷热循环性	JIS 5600-7-4 10 循环、100℃ (2hr) ~ 25℃ (2hr) ~ -40℃ (2hr) ~ 25℃ (2hr) 观察涂膜外观变化，是否有剥离	无异常
耐湿性	JIS K 5600-7-2 (连续结露法) 65℃ 95%RH、96 小时后，观察涂膜外观变化，是否有剥离	无异常
耐挥发气体	用丙烯酸板盖上，103℃ 48 小时后，观察丙烯酸板是否模糊	无异常
耐酒精性	学振型摩擦试验机、KANAKIN3 号棉布浸湿酒精，负载 200g，摩擦 10 次，观察涂膜有无剥离	光泽度稍微有变化
耐清洗剂	使用妈妈柠檬洗洁剂浸湿棉布，负载 200g，摩擦 10 次，观察涂膜外观变化	无异常
耐人工汗液	棉布浸湿汗液，负载 200g，摩擦 10 次，观察涂膜外观变化	无异常
耐摩擦性	学振型摩擦试验机，KANAKIN3 号棉布，负载 500g，摩擦 30 次，观察有无褪色	无异常
弯曲性能	JIS K5600-5-1 (弯曲试验机) 3mmφ，观察有无裂痕	无异常
冲压性能	使用打孔机打孔	无异常
耐互粘性	负载 200g/cm ² 80℃	无异常
促进耐候性	耐气候性促进测试仪 BP 温度 63±3℃ 观察有无变褪色和剥离	(600hr) 无异常

*测试条件 【120W/cm 两个金属卤化物灯 灯高 8cm、传送带速度 8m/分钟】
【T-300】 【片材：PC 0.5t】

*上述耐性测试结果是本公司测试得到的数值，并非产品质量的保证值。

*本产品介绍中的信息可能会发生没有提前通知进行变更的情况。

修订：2023.09.01.