

VAR-NF 涂料系列

(丙烯酸树脂、硬质 PVC、ABS、PC 用光泽油墨)

VAR-NF 系列涂料，是不意图添加多环芳烃 (PAHs) 的丝网印刷用涂料。对丙烯酸树脂板、硬质 PVC (聚氯乙烯) 等的塑料片材具有优越的粘接性以及耐溶剂性，适用于汽车、家用电器等有关的仪表盘类以及各类显示板的丝网印刷。

用途	室外看板、汽车、家电相关的仪表盘类、各种显示板				
特点	<ul style="list-style-type: none"> · 原材料中不意图添加多环芳烃 (PAHs)。 · 通过并用低多环芳烃的 NF 溶剂稀释，可对以下各种材料得到良好的粘接性。 · 印刷表面的硬度特别优越且耐刮伤。 · 具有优越的耐酒精以及一般性溶剂的耐性。 				
底材	丙烯酸树脂、硬质 PVC、ABS、聚碳酸酯				
稀释	NF-001 溶剂 (快干) NF-002 溶剂 (标准) NF-003 溶剂 (慢干) NF-004 溶剂 (超慢干) 稀释比例 15~20% *使用其它溶剂有可能混入多环芳烃 (PAHs)，请务必使用专用 NF 溶剂。				
助剂	SM-40 消泡剂 2% (用于消泡、提高流平性)				
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER 或 NF-003 溶剂				
网目	150~300 目 (250 网目时、印刷面积约为 20~28m ² /kg)				
烘烤条件	各层 60°C 10 分钟 最终层 60°C~80°C 60 分钟				
基础色	000 低粘度无色	161 深红	271 青黄	525 橙	821 紫
	001 标准粘度无色	177 红	277 赤黄	675 特浓白	911 黑
	003 鲜红	221 黄	391 蓝	795 绿	
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> · 被印刷底材因厂家、批号的不同，品质会不同。在印刷前请务必进行粘合性测试。另外，为防止因增塑剂、添加剂等的渗出引起的附着不良，以及静电引起的印刷失误，建议在印刷前将印刷物的表面用酒精或者矿物酒精等擦拭干净。 · 因受潮气的影响，油墨罐有生锈的倾向，开罐后请尽快使用。 · 多环芳烃 (PAHs) 存在于所有的石油产品中，很难完全去除。本产品的多环芳烃 (PAHs) 含量非保证值。 · 刮刀和清洗溶剂的使用需要十分小心。 · 量产前的确认：片材、工序、印刷、烘烤条件的不同，粘接性、耐性会有所变化，请在量产印刷前务必确认粘接性和耐性。 · 涂料的保质期：未开封的状态下制造日起 24 个月 				

消防法表示

危险物第四类第二石油类、危险等级 III 级

**安全使用
注意事项**

- 为保护皮肤和眼睛，请使用安全手套和防护镜。如果涂料溅到皮肤，请使用肥皂水等充分冲洗。
- 另外，万一进入眼睛时，使用水（或温水）充分清洗后再到医院接受医生诊断
- 使用后，请将容器完全密闭放置于冷暗处保管。
- 备有 SDS。请在使用本产品前索要 SDS，在充分理解后并在使用者责任下操作使用。

耐 性

测试项目	测试条件	测试结果
粘接性	JIS K 5600-5-6: ISO2409 (交叉划线法), 1mm 宽、6×6 透明胶带剥离, 观察有无剥离	0 (无剥离)
铅笔硬度	JIS K 5600-5-4: ISO 15184 (铅笔法), 负载 750g 涂膜无刮痕时的硬度	3H
耐热性	JIS K 5600-6-3: ISO 3248: 150°C、2h、涂膜的外观有无变化和剥离	无异常
耐温水性	JIS K 5600-6-2: ISO 2812-2, 60°C 温水、24 小时浸泡、涂膜的外观有无变化和剥离	无异常
耐酸性	5% 硫酸 24 小时浸泡、涂膜的外观有无变化	无异常
耐碱性	5% 氢氧化钠、24 小时浸泡、涂膜的外观有无变化	无异常
耐酒精性	学振型摩擦测试机, 用乙醇浸渍的 KANAKIN 3 号棉布, 负载 500 克 300 次, 有无剥离	无异常
耐油性	学振型摩擦测试机, 用发动机油浸渍的 KANAKIN 3 号棉布, 负载 500 克 300 次, 有无剥离	无异常
耐溶剂性	学振型摩擦测试机, 用 MIBK 浸渍的 KANAKIN 3 号棉布、负载 500g 20 次, 有无剥离	无异常
耐汽油性	学振型摩擦测试机, 用高辛烷值汽油浸渍的 KANAKIN 3 号棉布、负载 500g 20 次, 有无剥离	无异常
耐摩擦性	学振型摩擦测试机, KANAKIN 3 号棉布, 负载 500 克 300 次, 有无褪色	无异常
真空成型性	真空成型机成型后, 是否有裂纹	无异常
促进耐气候性	JIS K 5600-7-7 ISO 11341 放射能量 60W/m ² 、BP 温度 63±3°C 降雨 18 分/120 分、有无变褪色	(800-2000h) 无异常

*测试条件 【VAR-NF675 特浓白、真空成型性确认用的是 391 蓝, 611 白】

【NF-002 溶剂 20%】

【250 目】 【底材: 丙烯酸酯 E (押出)】 【60°C 30 分钟】

*上述测试是在上述印刷材料在室温下放置 24 小时后进行的。

*上述耐性测试结果是我们测量值, 不是保证值。

*本目录中记载的信息有可能会在没有预告的情况下变更。

作成: 2022. 02. 16