

## XER 系列涂料

(一液型 铭板用 高精彩涂料)

高品位、高精细涂料XER可以真实地再现满版印刷和精细印刷的效果，并且能够高精度、稳定地印刷100 μm的细线条。XER涂料是一款一液型丝网印刷涂料，适用于铭板等的细线条和文字印刷，在后加工时，涂膜会产生良好的柔软性和耐热性。

用途	家电铭板、汽车铭板		
特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 可对应 100 μm 的细线条和点等对精度有较高要求的印刷。</li> <li>· 具有良好的印刷稳定性和高速印刷性。</li> <li>· 涂料涂膜具有良好的附着力。</li> <li>· 颜色丰富且具有良好的耐候性和耐热性。</li> </ul>		
底材	易附着处理的 PET 薄膜、PC 薄膜、薄板 *材料不同，可能需要提前加热，请确认后再使用。		
稀释	XZ-705 溶剂                      稀释 0~5% *消泡剂等长时间放置后会发生分离现象，请在使用前充分搅拌。 *请勿使用其他溶剂，以免 对附着力、网版印刷稳定性以及其他性能造成不良影响。		
固化剂· 补强剂添加	不需要		
助剂	XSM-40 消泡剂    1%以内    (提高消泡、流平性)		
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER		
网目	L-355 目网版                      (使用 L-355 目网版时，979 黑的印刷面积约为 80m <sup>2</sup> /kg) *推荐：NBC MeshTec 公司生产的 L-screen 355 目网版 *也适用于 T-350 目网版的印刷。		
烘烤条件	80°C 30 分钟 *如果烘烤不充分，可能会发生粘连问题， 请进行充分烘烤。	叠印 每 层 80°C 10 分钟 (指触干燥) 最后一层 80°C 30 分钟	
基础色	001 标准粘度无色 168 红 177 红 246 浅黄	277 赤黄 391 蓝 526 红 581 玫红	675 白 797 浓绿 821 紫 971 黑 052TC 黄 135TC 玫红 215TC 蓝 915TC 黑

**注意事项**

- 最终产品前的确认事宜：根据底材、工艺、印刷、烘烤条件的不同，对附着力、耐性的影响也不同，在量产之前请务必进行附着力、耐性等的确认。
- 涂料质量保证期：未开封的情况下从生产日期开始 24 个月

**消防法表示**

危险品第四类第三石油类、危险等级 III 级

**安全使用  
注意事项**

- 为了保护皮肤和眼睛，请使用安全手套及防护眼镜。一旦油墨接触到皮肤，请立刻用肥皂水等把涂料冲洗掉。若进入眼睛时，请用水（或者温水）充分清洗眼睛，然后请医生检查。
- 使用后请将容器完全密封，并保管在阴暗处。
- 备有 SDS，请在使用本产品前索取 SDS，并阅读，在理解使用者应有的责任后再使用。

**耐 性**

测试项目	测试条件	测试结果
附着力	JIS K-5600-5-6(交叉划线法)，1mm 宽 6×6，透明胶带剥离	0(无剥离)
耐热性	110°C、48H 后，观察涂膜的外观变化，是否有剥落	无异常
耐水性	在自来水中浸泡 168 小时，观察涂膜的外观变化，是否有剥落	无异常
耐温水性	40°C 温水中浸泡 48 小时，观察涂膜的外观变化，是否有剥落	无异常
耐酸性	5% 盐酸中浸泡 24 小时，观察涂膜的外观变化，是否有剥落	无异常
耐碱性	在 5% 的氢氧化钠中浸泡 24 小时，观察涂膜的外观变化以及有无剥离。	无异常
耐酒精性	使用学振型摩擦试验机，用 3 号细纱棉蘸上乙醇，负重 500g，往复 50 次，观察有无剥离	无异常
耐摩擦性	使用学振型摩擦试验机，用 3 号细纱棉，负重 500g，往复 500 次，观察有无掉色。	无异常
耐冲击性	按照 JIS K5600-5-3，使用杜邦式涂料冲击变形试验机，用 500g 秤锤从 50cm 的高处落下	无异常
耐弯折性	JIS K-5600-5-1，ISO 1519 弯曲试验机 2mm $\phi$ 观察有无裂痕	无异常
耐钻孔性	通过冲压机钻孔	无异常
促进耐候性	JIS K-5600-7-7:ISO 11341：用耐气候性促进试验仪：背板温度 63 $\pm$ 3 度，降雨 18 分钟/120 分钟，观察有无褪色和剥离	1000 h 无异常

\*测试条件 【XER-971 黑】 【80°C 30 分钟】 【L-355】 【底材：0.5mm PC 板】

\*上述耐性试验结果是我公司的测试数据，不是保证值。

\*本产品介绍中的信息，可能会发生没有预先告知进行变更的情况。

修订：2023.09.01