

XFM 系列涂料

(成形对应一液型 高精彩涂料)

高品位、高精细涂料XFM可以真实地再现满版印刷和精细印刷的效果，可以高精度且稳定地印刷100 μm的细线条。XFM涂料适用于铭板等的细线和文字印刷，由于其后加工时可确保涂膜的柔软性，也适用于加热成型。

用途	汽车、家电相关的仪表盘 操作面板		
特点	<ul style="list-style-type: none"> · 可对应 100μm 宽度的细线、点等精度要求较高的印刷。 · 具有良好的印刷稳定性和高速印刷适用性。 · 具有良好的真空成形耐性。 对 PC 板具有良好的附着力。 		
底材	PC 板、丙烯酸、软硬质氯乙烯		
稀释	XZ-705 溶剂 稀释 0~5% *请勿使用其他溶剂，以免对附着力、网版印刷稳定性以及其他性能造成不良影响。		
助剂	XSM-40 消泡剂 1% (提高消泡、流平性)		
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER		
网目	L-355 目网版 (使用 L-355 目网版时，979 黑的印刷面积约为 80m ² /kg) *推荐：NBC MeshTec 公司生产的 L-screen 355 目网版 *也适用于 T-350 目网版的印刷。		
烘烤条件	80°C 30 分钟 *如果烘烤不充分，可能会发生粘连问题， 请进行充分烘烤。	叠印 每层 80°C 10 分钟 (指触干燥) 最后一层 80°C 30 分钟	
基础色	001 标准粘度无色 168 红 182 红 240 青黄 277 赤黄 391 蓝	526 红 581 玫红 671 白 797 浓绿 821 紫 971 黑	052TC 黄 135TC 玫红 215TC 蓝 915TC 黑

注意事项

- 因厂家和批次的不同，塑料品质会有差异，请在印刷前进行附着力测试。此外，为防止使用的增塑剂、添加剂浮在表面而导致粘接不良，静电引起的印刷不良等，建议使用酒精等擦拭底材的表面。
- 最终产品前的确认事宜：根据底材、工艺、印刷、烘烤条件的不同，对附着力、耐性的影响也不同，在量产之前请务必进行附着力、耐性等确认。
- 涂料质量保证期：未开封的情况下从生产日期开始 24 个月

消防法表示

危险品第四类第三石油类、危险等级 III 级

安全使用 注意事项

- 为了保护皮肤和眼睛，请使用安全手套及防护眼镜。一旦油墨接触到皮肤，请立刻用肥皂水等把涂料冲洗掉。若进入眼睛时，请用水（或者温水）充分清洗眼睛，然后请医生检查。
- 使用后请将容器完全密封，并保管在阴暗处。
- 备有 SDS，请在使用本产品前索取 SDS，并阅读，在理解使用者应有的责任后再使用。

耐 性

测试项目	测试条件	测试结果
附着力	JIS K-5600-5-6(交叉划线法), 1mm 宽 6×6, 透明胶带剥离	0(无剥离)
耐热性	JISK5600-6-3: ISO 3248: 130°C、48 小时后, 观察涂膜的外观变化, 是否有剥落	无异常
耐温水性	JIS K 5600-6-2: ISO 2812-2, 在 40°C 温水中浸泡 48 小时, 观察涂膜的外观变化, 是否有剥落	无异常
酒精耐性	学振型耐摩擦试验机, 用酒精浸湿 KANAKIN3 号棉布, 负载 200 克摩擦 200 次观察有无掉色	无异常
耐摩擦性	学振型耐摩擦试验机, KANAKIN3 号棉布, 负载 500 克摩擦 500 次观察有无掉色	无异常
耐弯折性	JIS K-5600-5-1, ISO 1519 弯曲试验机 2mmØ 观察有无裂痕	无异常
重物跌落耐性	JIS K5600-5-3 使用杜邦冲击变形试验机, 物重 300g, 从 30cm 高处落下	无异常
耐钻孔性	通过冲压机钻孔	无异常
光泽度	光泽度测量仪 (60° /911 黑)	94.2
耐互粘性	负载 10kg/cm ² , 40°C, 24 小时	无异常
促进耐候性	JIS K 5600-7-7 ISO 11341 放射能量 60W/m ² 、BP 温度 63±3°C 降雨 18 分/120 分、1000hr 有无变褪色	无异常

*测试条件 【XFM-971 黑】 【80°C 30 分钟】 【L-355】 【底材: PC】

*把上述印刷物在常温下放置 24 小时后, 进行以上试验。

*以上耐性测试结果是我公司的测试数据, 不是产品的保证值。

*本产品介绍中的信息, 可能会发生未提前通知进行变更的情况。

作成: 2023.09.01