

XGL-HF 系列涂料

(玻璃专用 高精彩涂料)

涂料XGL-HF可以真实地呈现出满版印刷和精细印刷的效果,并且能够稳定地印刷100 μm的细线。XGL-HF涂料是两液反应玻璃专用涂料,在玻璃印刷方面具有优越的印刷稳定性、附着力和耐性。

用途	适用于手机、触摸屏等玻璃的印刷			
特点	· 不含卤素化合物（氯 Cl、溴 Br）、萘。 · 具有良好的印刷稳定性，适用于大版印刷。 · 颜色种类丰富，可制作色彩丰富的印刷品。 · 对于玻璃有良好的附着力和耐性，用途广泛。			
底材	玻璃板			
稀释	Z-705 溶剂（慢干） 稀释 0~5% *请勿使用其他溶剂，以免混入卤素以及对固化、附着力、网版稳定性等造成不良影响。			
固化剂・ 补强剂添加	XGL-HF 玻璃用补强剂 0.5% 可使用时间 6 小时 （请务必添加，否则将无法产生附着力） *可使用时间为 6 小时。经过 6 小时，涂料虽然不会产生凝固现象， 但是附着力和耐性会下降。请根据需要的使用量进行调配。			
助剂	XSM-40 消泡剂 1%以内 （提高消泡、流平性）			
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER			
网目	L-355 网目 （L-355 网目印刷面积 939NC 黑 约 80m²/kg） *推荐：NBC MeshTec 生产的 L-screen 355 网目网版印刷 *也可使用 T-350 网目印刷。			
烘烤条件	160℃ 30 分钟 <u>叠印</u> ※请充分烘干 每层 160℃ 10 分钟 （指触干燥） 最后一层 160℃ 30 分钟			
基础色	HF001 标准粘度无色	HF239 青黄	HF589 玫红	HF939NC 黑
	HF169 红	HF399 蓝	HF679 白	
	HF189 红	HF529 橙	HF829 紫	

注意事项

- 由于可能会混入卤素，请不要使用指定溶剂、指定补强剂以外的产品。
- 刮刀橡胶、乳剂、资材、印刷材料中可能含有卤素，请确认后再使用。
- 最终产品前的确认：因底材、工序、印刷、干燥条件不同可能会影响附着力和耐性。请在量产印刷之前确认附着力和耐性。
- 涂料的品质保证期：未开封状态下生产日期起 12 个月

消防法表示

危险物第四类第三石油类、危险等级Ⅲ级

安全使用 注意事项

- 为保护皮肤和眼睛，请使用安全手套和防护镜。如果涂料溅到皮肤，请使用肥皂充分清洗。一旦进入眼睛，请使用水（或微温水）充分清洗后再就医。
- 使用后，请将容器完全密闭后再放置到阴凉、避光的地方。
- 备有 SDS。在使用本产品之前，请索要 SDS，充分理解其内容之后，使用者本人负责操作使用。

耐 性

测试项目	测试条件	测试结果
附着力	按照 JIS K5600-5-6: IS02409（交叉划线法）宽 1mm、6×6 透明胶带剥离，无剥离	0（无剥离）
铅笔硬度	JIS K-5600-5-4（铅笔法），负载 750 克，涂膜无刮伤	2H
耐热性	加热 80℃、168H，观察涂膜的外观变化以及有无剥离	无异常
耐温水性	在 60℃温水中浸泡 72 小时，观察涂膜的外观变化以及有无剥离	无异常
耐湿热性	在 60℃、95%RH 的条件下放置 1000 小时，观察涂膜的外观变化以及有无剥离	无异常
耐沸腾水	在 98℃的沸腾水中浸泡 24 小时，观察涂膜的外观变化以及有无剥离	无异常
耐摩擦性	使用学振型摩擦试验机，用 3 号细沙棉布，负重 500g，往返 1000 次，观察有无褪色	无异常
促进耐候性	（氙灯）气象仪 1000 小时 BP 温度 63+/-3℃ 降雨 18 分钟/120 分钟 观察有无变褪色、剥离现象发生	无异常
促进耐光性	（碳弧）褪色试验仪 1000 小时 BP 温度 63+/-3℃ 观察有无变褪色、剥离现象发生	无异常

*测试条件 【XGL-HF939NC 黑色】 【XGL-HF 玻璃用补强剂 0.5%】
【160℃ 30 分】 【L-355】 【底材：玻璃板】

*上述耐性测试结果并非产品质量的保证值。

*本产品介绍中的信息可能会发生没有提前通知进行变更的情况。

作成：2022. 02. 16