

XIP-HF 系列涂料

(无卤环保两液型注塑成型用涂料)

涂料 XIP-HF 的原材料中不使用卤素化合物（氯 Cl、溴 Br），是一款环保两液反应注塑成型涂料，在压延成型等后加工时，也具有好的耐热性能。

用途	适用于汽车内饰等薄膜注塑成型产品、家电铭板			
特点	<ul style="list-style-type: none"> · 原材料中不使用卤素（氯 Cl、溴 Br）。 · 两液反应型涂料，可形成具有良好耐热性能的涂膜。 · 可对应 100 μm 的细线和点等，具有很高的印刷精度。 · 具有良好的印刷稳定性和高速印刷性。 · 和 IMB-HF 胶黏剂配合使用，可对应 PMMA（丙烯酸）、ABS、PC/ABS、PC（聚碳酸酯）树脂等的注塑成型。 			
底材	PC 板、易粘接的 PET 薄膜			
稀释	XZ-705 溶剂 稀释 0~5% *消泡剂等放置一段时间可能会发生分离现象，请在使用前充分搅拌。 *请勿使用其他溶剂，以免对附着力、网版印刷稳定性以及其他性能造成不良影响。			
固化剂・ 补强剂添加	X-106 固化剂 11%（提高附着力）		可使用时间 2~3 小时	
	X-240 固化剂 8%（标准）		可使用时间 4~5 小时	
	X-200 固化剂 13%（超柔软）		可使用时间 4~5 小时	
	*超过可使用时间，会凝固成胶状。因此，请按照使用量进行调配。			
助剂	XSM-40 消泡剂 1% （提高消泡、流平性）			
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER			
网目	L-355 目网版 （使用 L-355 目网版时，979 黑的印刷面积约为 80m ² /kg） *推荐：NBC MeshTec 公司生产的 L-screen 355 目网版 *也适用于 T-350 目网版的印刷。			
烘烤条件	90°C 60 分钟	叠印		
		每层	80°C 10 分钟	（指触干燥）
		最后一层	90°C 60 分钟	（胶粘剂印刷后）
基础色	HF001 标准粘度无色	HF279 赤黄	HF679 白	HF90401 高隐蔽黑
	HF169 红	HF399 蓝	HF829 紫	
	HF179 红	HF529 红	HF939 NC 黑	
	HF239 浅黄	HF589 玫红	HF979 黑	

注意事项

- 由于可能会混入卤素，请不要使用指定溶剂、指定固化剂以外的产品。
- 刮刀橡胶、乳剂、资材、印刷材料中可能含有卤素，请确认后再使用。
- 与成形树脂的粘接层一定要使用胶粘剂印刷。
 - ⇒IMB-HF009 胶粘剂：对应 MIR 涂料、PC 树脂、PMMA 树脂的成形。
 - ⇒IMB-HF006 胶粘剂：对应 ABS、PMMA、AS 等通用树脂的成形。
- 印刷胶粘剂时，如果底层涂料过度干燥，将会降低剥离强度。请务必连同胶粘剂进行连续印刷后，再进行最后烘干。
- 在真空成形、气压成形、模具成形等成形加工以及将印刷薄膜插入到模具内，与注塑成形树脂融为一体的压延成形中，由于印刷材料、图案设计印刷涂料和粘合剂的选择、印刷条件、印刷顺序、干燥方式和条件、成形树脂的选择、模具设计（注口的种类和位置、注口数量）、注塑成形时的条件设定等错综复杂的因素都会给最终产品的性能造成影响。
- 在试作中进行充分测试，准确设定各项条件后再使用。
- 涂料的品质保证有效期：未开封状态下生产日期起 24 个月

消防法表示

危险物第四类第三石油类、危险等级 III 级

安全使用 注意事项

- 为保护皮肤和眼睛，请使用安全手套和防护镜。如果涂料溅到皮肤，请使用肥皂充分清洗。一旦进入眼睛，请使用水（或微温水）充分清洗后再就医。
- 使用后，请将容器完全密闭后再放置到阴凉、避光的地方。
- 备有 SDS。在使用本产品之前，请索要 SDS，充分理解其内容之后，使用者本人负责操作使用。

耐 性

测试项目	测试条件	测试结果
附着力	按照 JIS K5600-5-6: IS02409（交叉划线法）宽 1mm、6×6 透明胶带剥离，无剥离	0（无剥离）
耐热性	按照 JIS K5600-6-3: ISO 3248:90°C，400H、观察涂膜的外观变化以及有无剥离	无异常
耐温水性	按照 JIS K5600-6-2: ISO 2812-2，在 50°C 的温水浸泡 48 小时，观察涂膜的外观变化以及有无剥离	无异常
耐酸性	在 5% 硫酸中浸泡 7 小时，观察涂膜的外观变化以及有无剥离	无异常
耐碱性	在 5% 的氢氧化钠中浸泡 7 小时，观察涂膜的外观变化以及有无剥离	无异常
耐酒精性	使用学振型摩擦试验机、用 3 号细沙棉布蘸上乙醇，负重 200g，往返 50 次，观察有无剥离	无异常
耐摩擦性	使用学振型摩擦试验机、用 3 号细沙棉布，负重 500g，往返 500 次，观察有无掉色	无异常

*测试条件 【XIP-HF679 白】 【X-240 固化剂 8%】 【90°C 60 分钟】 【L-355】
【底材：PC 材料】

*以上耐性测试结果是我公司的测试数据，不是产品的保证值。

*本产品说明中所记载的信息，有部分信息变更时不再提前告知。

修订：2022.07.19