IRX-HF 系列涂料

(玻璃用 IR 透过涂料)

IRX-HF系列的原材料中不意图使用含卤(氯Cl、溴Br)化合物,是一种玻璃用环保二液型的IR透过涂料。与之前GLS-HF系列的IR涂料相比,有更好的透明性及流平性。

用途	手机、电脑、家电产品等的红外线感应受光部		
特点	<ul style="list-style-type: none"> · 可透过红外线,遮断可视光线 · 原材料不意图使用含卤(氯Cl、溴Br)化合物 (Cl ≤900ppm, Br ≤900ppm, Cl+Br ≤1500ppm) · 与GLS-HF系列的IR涂料相比,能制成透明性及流平性更好的印刷物。 		
底材	玻璃板		
稀释	Z-705 溶剂(慢干) 稀释比例 5~10% *为避免卤素的混入以及对固化性、粘接性、网版稳定性等产生不良影响,请勿添加其它溶剂。		
固化剂· 补强剂添加	GLS 玻璃补强剂 0.5% (请务必添加GLS玻璃补强剂,不添加的情况下无附着力)	使用时限 6小时	
	*超过6小时涂料不会发生凝结,但是会影响其粘接性和耐性。 请按照所需使用量进行调配。		
助剂	SM-40 消泡剂 1%以内 (用于消泡、提高流平性)		
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER		
网目	300~420 目		
烘烤条件	160°C 30分钟	<u>叠层印刷</u> 各层 160°C 10分钟 (指触干燥) 最终层 160°C 30分钟	
基础色	根据透过率的要求,提供调色品。印刷时的浓度调整可使用HF001标准粘度无色。使用HF001标准粘度无色时,请务必在量产印刷前测定透过率,进行确认。		

注意事项

- 为了避免混入卤素化合物，所以请使用指定溶剂、指定添加剂。刮胶、乳剂、副资材、承印材等物中有可能含有卤素化合物，所以请确认后再使用。
- 量产前的确认：根据片材、工程、印刷、烘烤条件的不同，接着性、耐性会有所变化。请务必在量产印刷前确认附着力和耐性。
- 涂料的安全保质期：未开封状态下制造日起 6 个月（HF001 标准粘度无色为 12 个月）

消防法表示

危险物第四类第二石油类、危险等级 III 级

**安全使用
注意事项**

- 为保护皮肤和眼睛，请使用安全手套和防护镜。如果涂料溅到皮肤，请使用肥皂水等充分冲洗。
- 另外，万一进入眼睛时，使用水（或温水）充分清洗后再到医院接受医生诊断
- 使用后，请将容器完全密闭放置于冷暗处保管。
- 备有 SDS。请在使用本产品前索要 SDS，在充分理解后并在使用者责任下操作使用。

耐 性

测试项目	测试条件	测试结果
附着力	JIS K 5600-5-6:ISO2409 (交叉划线法), 1mm 宽、6×6 透明胶带剥离, 观察有无剥离	0 (无剥离)
铅笔硬度	JIS K 5600-5-4:ISO 15184 (铅笔法), 负载 750g 涂膜无刮痕时的硬度	2H
耐热性	80°C、1000 小时的环境下, 观察涂膜的外观变化及有无剥离	无异常
耐温水性	60°C 温水, 72 小时浸渍, 观察涂膜的外观变化及有无剥离	无异常
耐湿性	60°C 95%RH, 1000 小时环境下, 观察涂膜的外观变化及有无剥离	无异常
耐沸水性	用沸水 24 小时浸渍, 观察涂膜外观变化及有无剥离	无异常
耐摩擦性	学振型摩擦试验机, KANAKIN 3 号棉布, 负重 500g 1000 次摩擦, 观察是否掉色	无异常
促进耐光性	耐光促进仪 BP 温度 63+/-3°C, 1000 小时的环境下, 观察是否褪色及有无剥离	无异常
促进耐候性	耐气候促进仪 BP 温度 63+/-3°C, 降雨 18 分/120 分 1000 小时的环境下, 观察是否褪色及有无剥离	无异常

*测试条件 【IRX-HF 基础涂料】 【Z-705 溶剂 5%】 【GLS-HF 玻璃补强剂 0.5%】
【160°C 30 分钟】 【350 网目】 【底材：玻璃板】

*上述的耐性试验结果是本公司的试验结果，并不是保证值。

*本产品目录中记载的信息有可能在没有预告的情况下变更。

作成：2022.02.16