

## SP-5110 AU 光油

(PVC 贴纸用、表面处理光油)

SP-5110AU 光油是异氰酸酯固化型聚氨酯系光油，是作为配合 VK 系列涂料的丝网印刷用表面处理光油而开发的。它是一款两液固化型光油，在具备优秀的光泽度的同时，也做到了兼具好的耐候性与耐性。是最适合汽车、摩托车等使用的 PVC 贴纸的表面处理光油。

用途	<ul style="list-style-type: none"><li>· 汽车、摩托车等产品的车身贴花印刷用表面处理光油</li><li>· 针对户外广告牌的高耐候性 PVC 贴纸用表面处理光油</li></ul>
特征	<ul style="list-style-type: none"><li>· 高光泽的光油，与「SP-3100AU 光油」相比耐候性更好。</li><li>· 对 PVC 贴纸有着优秀的附着力。</li><li>· 添加固化剂后使用寿命也很长，可用时间 8 小时以上。</li></ul>
底材	PVC
稀释	Z-704 溶剂（标准） 稀释 10~15%
固化剂・ 补强剂添加	210 固化剂 13%（标准） 添加后使用时限 8 小时 ※超过添加后使用时限时涂料会发生凝胶化反应。 请根据实际使用需求量进行配比调合。
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER
网目	T-150 目 （T-150 的情况下、印刷面积约为 15~25 m <sup>2</sup> /kg）
干燥	70°C 90 分 ※涂料、薄膜中残留溶剂的话，有粘着力、耐候性变差的倾向。 为了不残留溶剂，必须进行充分的固化、干燥。 建议进行 70°C，90 分钟的烘烤。 ※70°C 90 分钟的烘烤后、请先在干燥架上静置 15 小时、再取下叠层放置。 ※如需使用保护用贴纸的情况，请在烘烤后，再追加静置 24 小时后进行贴合
注意	<ul style="list-style-type: none"><li>· 成品量产前的附着力确认：根据不同底材、工艺、印刷条件，附着力会有变化，还请在量产印刷前一定要进行附着力的测试确认。</li><li>· 产品的保质期：未开封状态下从制造日起，计 24 个月</li><li>· 消泡剂等经过长时间会分离。使用前请充分搅拌涂料。</li></ul>
消防法表示	危险物第四类第二石油类、危险等级 III 级

## 安全使用 注意事项

- 为了保护皮肤和眼睛、请使用安全手套及防护眼镜。如发生涂料接触皮肤的情况，请使用肥皂水等进行充分的冲洗。如发生进入眼睛的情况，请用水（或是温水）充分清洗眼部后尽快接受医疗诊断。
- 使用后请将容器完全密封后置于阴凉处保管。
- 产品备有 SDS 资料。请在使用本产品前索取 SDS 资料，理解需要自行承担的风险后进行使用。

## 耐 性

测试项目	测试条件	测试结果
耐热性	80°C、168 h、观察涂膜外观变化以及有无剥离	无异常
耐温水性	JIS K5600-6-2, 40°C温水、168小时浸渍、观察涂膜外观变化以及有无剥离	无异常
耐水煮性	在沸腾自来水中浸渍 5 分钟、观察涂膜外观变化以及有无剥离	无异常
耐酸性	5%硫酸 7 小时浸渍, 观察涂膜外观变化	无异常
耐碱性	5%氢氧化钠浸渍 7 小时, 涂膜外观变化	无异常
耐酒精性	乙醇 30 分钟浸渍, 观察涂膜外观变化	无异常
耐油性	机油 7 小时浸渍、观察涂膜外观变化	无异常
耐清洗剂性	中性清洗剂 1 小时浸渍, 观察涂膜外观变化	无异常
耐玻璃清洗液性	玻璃清洗液 1 小时浸渍、观察涂膜外观变化	无异常
耐汽油性	学振型摩擦试验机, 负重 200g 300 回, 观察涂膜变化	无异常
耐摩擦性	学振型摩擦试验机, KANAKIN3 号棉布, 负重 200g 1000 回后确认是否有掉色	无异常
促进耐候性	温度计 BP 温度 63±3°C降雨 18 分/120 分, 观察变褪色, 有无剥离	(2000h) 无异常

\* 测试条件 【SP-5110 AU 光油】 【210 固化剂 13%】 【Z-704 溶剂 15%】  
【70°C 90 分】 【T-150】 【底材：PVC(聚氯乙烯)】  
【VK-911 黑、银的印刷物上使用该产品进行表面处理后进行测试】

\* 上記耐性测试结果是敝司内部的实测数据，并非保证值。

\* 本产品说明中所记载的信息，可能存在未提前通知而发生变更的情况。

作成：2023.09.04