

GLS-HF 系列涂料

(对应无卤要求 玻璃专用丝网印刷涂料)

GLS-HF 系列涂料具有玻璃印刷时必不可少的优越的印刷安定性、粘接性和耐性。并且具有有机涂料所具有的丰富的色彩系列，还可利用于金属色、珍珠色等功能性涂料。

用途	对应手机、平板电脑等玻璃上的装饰印刷				
特点	· 在原材料中不意图性使用卤素（氯 Cl、溴 Br）。 · 丰富的色彩系列，可以制作丰富多彩的印刷物。 · 对玻璃有优越的粘接性和各种耐性，用途广泛。				
底材	玻璃板				
稀释	Z-705 溶剂（慢干型） 稀释 3～10％ *卤素化合物的混入，会对固化性、粘接性、网上安定性及其他产生不良影响，所以请不要使用其他溶剂。				
固化剂・补强剂添加	GLS 玻璃补强剂 0.5% 可用时间 6 小时 *请务必添加。 *超过可用时间涂料虽然不会凝固，但是粘接性、耐性会下降。因此在使用时请根据需要的使用量来进行调合。				
助剂	SM-40 消泡剂 2％以内 （用于消泡、提高流平性）				
推荐清洗溶剂	网版清洗溶剂 CH CLEANER				
网目	200～300 目网版的印刷 （250 目网版时、每公斤涂料的印刷覆盖面积为：919 黑 35～40m ² /kg、619 白 30～35m ² /kg）				
烘烤条件	160℃ 30 分钟 *请务必进行充分的干燥。 叠 印 各 层 最终层 160℃ 10 分钟 （触摸无粘性） 160℃ 30 分钟				
基础色	HF000 低粘度无色	HF529 橙	HF929 黑		
	HF001 标准粘度无色	HF589 玫红	HF939NC 黑		
	HF169 深红	HF619 白	HF979 黑		
	HF189 红	HF679 白	HF989 钢琴黑		
	HF239 浅黄	HF689 白	HF999 黑		
	HF249 浅黄	HF829 紫			
	HF399 蓝	HF919 黑			

注意事项	· 由于可能会混入含卤化合物，所以不能使用指定以外的溶剂和补强剂。 · 刮胶、乳剂、副资材、器材、被印刷体等也可能会含有卤素化合物，所以请确认后再使用。 · 产品化前的确认：片材、工序、印刷、干燥条件的不同，粘接性、耐性会有所变化，请在量产印刷前务必确认粘接性和耐性。 · 涂料的保质期：未开封的状态下制造日起 12 个月
消防法表示	危险物第四类第三石油类、危险等级Ⅲ级
安全使用 注意事项	· 为保护皮肤和眼睛，请使用安全手套和防护镜。如果涂料溅到皮肤，请使用肥皂等充分冲洗。 · 另外，万一进入眼睛时，使用水（或温水）充分清洗后再到医院接受医生诊断。 · 使用后，请将容器完全密闭放置于冷暗处保管。 · 备有 SDS。请在使用本产品前索要 SDS，在充分理解后并在使用者责任下操作使用。

耐 性

测试项目	测试条件	试验结果
粘接性	JIS K 5600-5-6:ISO2409（交叉划线法），1mm 宽、6×6 透明胶带剥离, 观察有无剥离	0(无剥离)
铅笔硬度	JIS K 5600-5-4:ISO 15184(铅笔法)，负载 750g 涂膜无刮痕时的硬度	2H
耐热性	80℃，1000H、涂膜的外观有无变化和剥离	无异常
耐温水性	60℃温水、72 小时浸泡后，观察涂膜的外观有无变化和剥离	无异常
耐高温高湿性	60℃, 95%RH 1000 小时、涂膜有无变化和剥离	无异常
耐沸水性	沸腾水 24 小时、观察涂膜有无变化和剥离	无异常
耐摩擦性	学振型摩擦试验机，用 KANAKIN3 号细棉纱，负载 500g，往复 1000 次，观察有无掉色	无异常
促进耐候性	耐气候性促进试验仪 BP 温度 63±3℃ 降雨 18 分/120 分 1000 小时有无变退色, 剥离	无异常
促进耐光性	用耐气候性促进试验仪 600 小时，BP 温度 63±3 度，降雨 18 分/120 分，观察有无变退色和剥离	无异常

*测试条件 【GLS-HF919 黑】 【GLS 玻璃补强剂 0.5%】 【Z-705 溶剂 10%】

【160℃ 30 分钟】 【T-250 目】 【使用素材：玻璃板】

*上述试验结果只是本公司的试验结果，并不是保证值。

*本目录中记载的信息可能会在没有预告的情况下变更。

修订：2025. 07. 07