

GLS-HF (LV) 系列 (无卤环保二液型玻璃用印刷涂料)

GLS-HF (LV) 系列是，原材料中不意图使用卤素(氯 Cl，溴 Br)化合物，且萘等多环芳香烃系(PAHs)物质控制在 500ppm 以下的环保型玻璃用涂料。

用途	对应手机、平板电脑、汽车内饰显示屏等的玻璃装饰印刷		
特点	<ul style="list-style-type: none"> · 原材料中不使用卤素(氯 Cl、溴 Br)及萘。 · 有丰富的色彩系列，可制作色彩丰富的印刷物。 · 在玻璃上有良好的粘接性和各种耐性，用途广泛。 		
底材	玻璃板		
稀释	Z-705 溶剂(慢干型) 稀释 3~10% *卤素化合物、多环芳香烃系(PAHs)物质的混入，会对固化性、粘接性、网上安定性及其他产生不良影响，所以请不要使用其他溶剂。		
固化剂・补强剂添加	GLS 玻璃用补强剂 0.5% *请务必添加。	使用时限 3~6 小时	
	*超过使用时限，涂料虽然不会凝固，但是粘接性、耐性会下降。因此在使用时请根据需要的使用量来进行调合。		
助剂	SM-40 消泡剂 0~2% (用于消泡、提高流平性)		
推荐清洗溶剂	NF-003 溶剂		
网目	T-200~350 目网版的印刷 (用 T-250 目网版时、印刷面积约 35m ² /kg)		
烘烤条件	160°C 30 分钟 *请务必进行充分的烘烤。	叠印 各层 160°C 10 分钟 最终层 160°C 30 分钟	
基础色	HF (LV) 000 低粘度无色 HF (LV) 001 标准粘度无色 HF (LV) 169 深红 HF (LV) 239 浅黄 HF (LV) 249 浅黄 HF (LV) 399 蓝	HF (LV) 589 玫红 HF (LV) 599 玫红 HF (LV) 619 白 HF (LV) 679 白 HF (LV) 689 白 HF (LV) 829 紫	HF (LV) 919 黑 HF (LV) 939NC 黑 HF (LV) 989 钢琴黑 HF (LV) 979 黑

注意事项

- 由于可能会混入含卤化合物、多环芳香烃系 (PAHs) 物质, 所以不能使用指定以外的溶剂和补强剂。
- 刮胶、乳剂、副资材、器材、被印刷体等也可能含有卤素化合物, 所以请确认后再使用。
- 产品化前的确认: 片材、工序、印刷、干燥条件的不同, 粘接性、耐性会有所变化, 请在量产印刷前务必确认粘接性和耐性。
- 涂料的保质期: 未开封的状态下制造日起 12 个月

消防法表示

危险物第四类第三石油类、危险等级 III 级

**安全使用
注意事项**

- 为保护皮肤和眼睛, 请使用安全手套和防护镜。如果涂料溅到皮肤, 请使用肥皂等充分冲洗。
- 另外, 万一进入眼睛时, 使用水 (或温水) 充分清洗后再到医院接受医生诊断
- 使用后, 请将容器完全密闭放置于冷暗处保管。
- 备有 SDS。请在使用本产品前索要 SDS, 在充分理解后并在使用者责任下操作使用。

耐 性

测试项目	测试条件	测试结果
粘接性	JIS K 5600-5-6: IS02409 (交叉划线法), 1mm 宽、6×6 透明胶带剥离, 观察有无剥离	0 (无剥离)
铅笔硬度	JIS K 5600-5-4: ISO 15184 (铅笔法), 负载 750g 涂膜无刮痕时的硬度	2H
耐热性	80°C, 1000 小时后观察涂膜的外观变化和有无剥离现象	无异常
耐温水性	JIS K 5600-6-2: 60°C 温水 72 小时浸泡后, 观察涂膜的外观变化和有无剥离现象	无异常
耐高温高湿性	60°C, 95%RH 温湿度环境中放置 1000 小时后, 观察涂膜的外观变化和有无剥离现象	无异常
耐沸水性	沸腾水煮 24 小时后, 观察涂膜的外观变化和有无剥离现象	无异常
耐摩擦性	学振型摩擦试验机, 用 KANAKIN3 号细棉纱, 负载 500g, 往复 1000 次, 观察有无掉色	无异常
耐气候性	用耐气候性促进试验仪 1000 小时, BP 温度 63±3 度, 降雨 18 分/120 分, 观察有无变褪色和剥离	无异常

*测试条件 【GLS-HF (LV) 919 黑】 【GLS 玻璃用补强剂 (0.5% 添加)】 【T- 250 目网版】
【Z-705 溶剂 (10% 稀释)】 【160°C 加热 30 分钟】 【使用底材: 玻璃板】

*上述耐性试验结果是我公司的测试数据, 不是保证值。

*本目录中记载的信息有可能会在没有预告的情况下变更。

修订: 2025.07.07