

## EG 系列涂料 (聚酯薄膜用丝网印刷涂料)

EG 系列产品和各种聚酯薄膜都有良好的附着性。

<b>用途</b>	家电铭板，各种标签贴纸的微細印刷。		
<b>特点</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 具有优越的印刷适应性的高光泽丝印产品，同时可以形成优越的柔软性，附着性的涂膜。</li> <li>· 通过使用固化剂，可提高涂膜的物性。</li> </ul>		
<b>底材</b>	各种聚酯薄膜		
<b>稀释</b>	H-001 溶剂（快干） H-003 溶剂（慢干） 稀释比例 5~20%	H-002 溶剂（标准） H-004 溶剂（超慢干）	*有可能对产品的固化，附着，网版上的稳定性，以及其他方面有不好的影响，请不要使用其他稀释剂。
<b>固化剂・ 补强剂添加</b>	<p>原则上来说不需要添加固化剂。 在需要增强附着力的情况下，也可以使用固化剂，添加比例如下。</p> <p>96 固化剂 5%（标准） 可使用时间 大约 12 个小时 101 固化剂 7%（提升固化程度） 可使用时间 大约 8 个小时</p>		
<b>助剂</b>	流平剂 0~2% （提升流平效果） SM-40 消泡剂 0~2%		
<b>推荐清洗溶剂</b>	网版清洗溶剂 CH CLEANER 或 H-002 溶剂		
<b>网目</b>	200~270 目 （225 目的情况下，印刷面积大约 35~40m <sup>2</sup> /kg）		
<b>烘烤条件</b>	60°C 40 分钟 或者 80°C 30 分钟 *请充分烘烤干燥	<u>多层印刷</u> 各层 60°C 10 分钟 最后一层 60°C 40 分钟	（指触程度） 或者 80°C 30 分钟
<b>基础色</b>	000 低粘度无色 001 标准年度无色 002 高粘度无色 003 鲜红 112 赤红 121 深红 161 深红 163 红 177 红	182 红 221 黄 246 浅黄 263 赤黄 271 浅黄 277 赤黄 391 蓝 391C 蓝 525 橙	577 橙 581 玫红 611 白 611C 白 671 白 675 白 681 白 797 绿 797C 绿
			821 紫 911 黑 911C 亮黑 911 亮黑

**注意事项**

- 做成成品之前的确认事宜：根据底材，工艺，印刷，烘烤条件的不同，对附着力，耐性的影响也不同，在量产之前请务必进行附着力，耐性等的确认。
- 保质期：未开封的情况下从生产日期开始 24 个月

**消防法表示**

危险品第四类第二石油类，危险等级 III 级

**安全使用  
注意事项**

- 为了保护皮肤和眼睛，请使用安全手套及防护眼镜。一旦油墨接触到皮肤，请立刻用肥皂水等把涂料冲洗掉。若进入眼睛时，请用水（或者温水）充分清洗眼睛，然后请医生检查。
- 使用后请将容器完全密封，并保管在阴暗处。
- 备有 SDS，请在使用本产品前索取 SDS，并阅读，在理解使用者应有的责任后再使用。

**耐 性**

测试项目	测试条件	测试结果
附着力	JIS K-5600-5-6: ISO2409 (交叉划线法), 1mm 宽 6×6, 透明胶带剥离, 观察有无剥离	0 (无剥离)
铅笔硬度	JIS K-5600-5-4: ISO 15184 (铅笔法), 负载 750 克, 涂膜无刮伤时的硬度	H
耐热性	JIS K 5600-6-3: ISO 3248、150°C、100H, 涂膜的外观变化, 是否从底材有剥离	无剥离
耐温水性	JIS K 5600-6-2: ISO 2812-2, 60°C 温水浸泡, 48H 后的涂膜外观变化以及是否从底材有剥离	无异常
冷热湿度循环	JIS K 5600-7-4 80°C (4.5H) ~ -20°C (0.5H) ~ 40°C (4H) ~ 20°C (0.5H) ~ 50°C, 95%RH (14.0H) ~ 20°C (0.5H)	无异常
耐酸性	10% 硫酸 浸泡 24H 观察涂膜外观变化	无异常
耐碱性	5% NaOH 浸泡 24H 观察涂膜外观变化 是否有从底材上的剥离	无异常
耐酒精性	学振型耐摩擦性试验, 用酒精浸湿 KANAKIN3 号棉布, 负载 200 克摩擦 50 次 观察有无剥离	无异常
耐摩擦性	学振型耐摩擦性试验, 用酒精浸湿 KANAKIN3 号棉布, 负载 200 克摩擦 400 次 观察有无掉色	无异常
重物跌落耐性	JIS K 5600-5-3 用杜邦冲击试验机将 1kg 重的砝码从 50cm 的高度落下	无异常
促进耐候性	JIS K 5400 9.8.1 耐气候促进试验仪: BP 温度 63±3°C 降雨 18 分/120 分、有无变褪色及剥离	(800-1500h) 无异常

\*测试条件 【H-002 溶剂 20%】 【80°C 30 分钟】 【250 目】 【底材: 188μ PET】

\*上述耐性试验结果只是本公司的测试结果, 并非产品质量保证值。

\*本产品说明中所记载的信息, 有没有提前通知进行变更的情况。

修订: 2026.01.26