

## CAD インキシリーズ (カード向けインキ)

CAD インキは PVC シートを使用したクレジットカードなどの印刷用スクリーンインキとして特別に開発されました。当インキを使用した印刷物の、加熱と加圧によるラミネート加工では、中心部の PVC と、透明な表面フィルムの間には十分な接着性が得られます。

用途	PVC シートを使用した各種カードの印刷					
特徴	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 全面印刷物のラミネート加工に於いても、十分な接着性が得られます。</li> <li>・ 印刷適性、乾燥性に優れております。</li> <li>・ 加圧によるツヤ出し用インキとしても優れております。</li> </ul>					
基材	硬質塩ビ					
希釈	J-001 溶剤(速乾) J-002 溶剤(標準) J-003 溶剤(遅口) J-004 溶剤(超遅口) 希釈 15~20%					
補助剤	SM-40 消泡剤、レベリング剤 1% (消泡、レベリングの向上用)					
推奨洗浄剤	スクリーン洗剤 L2 又は、J-003 溶剤					
メッシュ	T-250~300 メッシュ (T-270 のとき、印刷面積は約 50~60m <sup>2</sup> /kg)					
乾燥	<p>乾燥条件(ラミネート加工無し) 60℃ 10 分以上 乾燥条件(ラミネート加工有り) 120~160℃ 30 分以上</p> <p>※高メッシュの版を使用し、ジェットドライヤーによる、55~60℃の乾燥を推奨します。 CAD インキの印刷物は 120~160℃の加熱温度によりラミネート加工でき、十分な接着性が得られます。</p> <p>※素材の差、室温、印刷物の枚数、印刷面積などにより乾燥性が変化します。 使用時には、確認を充分に行って乾燥時間を決めて下さい。</p> <p>※一般的には残留溶剤の影響により、保護シート不良、ブロッキングなどを起こす場合があります。</p>					
設定色	000 メジウム	121 紅	221 黄	391 藍	581 牡丹	821 紫
	003 金赤	163 赤	246 青黄	420 浅葱	611 白	911 墨
	033 遅口コンパウンド	191 赤	263 赤黄	525 朱	797 草	

- 
- 注意**
- ・ お客様で金銀パウダー、パール顔料等を混入させる場合には、予め弊社にご相談下さい。
  - ・ プラスチックはメーカーやロットにより品質が異なる場合があります。印刷前に必ず接着テストをして下さい。
  - ・ 湿気の影響により缶にサビが発生する傾向があります。開封後は早目にご使用下さい。
  - ・ 製品化前の確認：原反・工程・印刷・乾燥条件の違いにより接着性、耐性が変化する事があります。量産印刷前には必ず接着性や耐性を確認して下さい。
  - ・ インキの品質安全期間：未開封で製造日より 24 か月

---

**消防法表示** 危険物第四類第二石油類、危険等級Ⅲ級

- 
- 安全な取扱い**
- ・ 皮膚や目を保護するために、安全手袋や保護眼鏡をご使用下さい。インキが皮膚に付着した場合は、石鹼などで十分に洗い流して下さい。また、目に入った場合は水(または微温水)で十分に洗眼した後、医師の診断を受けて下さい。
  - ・ 使用後は、容器を完全に密閉し冷暗所に保管して下さい。
  - ・ SDS を用意しております。本製品を取り扱う前に SDS をご請求頂き、ご理解の上使用者の責任において取り扱い下さい。

---

\* 本カタログに記載されている情報は、予告なく変更する場合があります。

改定：2023.09.01