

ISX-HF インキシリーズ

(ハロゲンフリー環境対応一液型インサート成形用インキ)

ISX-HF インキシリーズは、原材料にハロゲン(塩素 Cl、臭素 Br)化合物を意図的に使用しない、環境対応の一液型インサート成形用インキです。PC (ポリカーボネート)シートと PC 系成形樹脂へ良好な接着性を示し、バインダー無しでフィルムインサート成形(FIM)に対応します。

用途	・自動車銘板／成型部品 ・自動車内装部品 ・家電銘板／成型部品		
特徴	・PC シート、易接着処理 PET フィルムへのフィルムインサート成形用意匠印刷物の作成ができます。 ・PC(ポリカーボネート)、PC/ABS、ABS、PMMA(アクリル)樹脂でのインサート成形品の作成ができます。 ・一液インキであり、圧空、真空成形などのシート成形加工に適しています。		
基材	PC シート、易接着処理 PET フィルム		
希釀	G-003(速乾) Z-705 溶剤(標準) Z-004 溶剤(遅口) 希釀 5~15% ※消泡剤などが経時で分離する事があります。ご使用前にインキを十分に攪拌して下さい。		
補助剤	SM-40 消泡剤 1%以内 (消泡、レベリングの向上用)		
推奨洗浄剤	スクリーン溶剤 L2		
メッシュ	T-200~270 メッシュ (T-250 のとき、印刷面積は約 35m ² /kg)		
乾燥	90°C 90 分	重ね印刷 各層 80°C 10 分 (タックフリー) 最終層 90°C 90 分	
設定色	HF000 メジウム HF001 ピクトリア HF169 紅 HF179 赤 HF199 赤	HF249 青黄 HF279 赤黄 HF399 藍 HF529 朱 HF589 牡丹	HF619 白 HF679 白 HF829 紫 HF919 墨 HF979 墨

- 注意**
- ・ハロゲン化合物が混入する可能性がある為、指定溶剤、指定硬化剤以外は使用できません。
 - ・スキージゴム、乳剤、資機材、被印刷体などにハロゲン化合物が含まれる可能性があるので、確認の上ご使用下さい。
 - ・真空成形、圧空成形、金型成形などのフォーミング加工、および、印刷シートを金型内に挿入し射出成形樹脂と一体化させるインサート成形では、印刷素材と意匠印刷用インキ及び、バインダーの選定、印刷条件、印刷順、乾燥方式と条件、成形樹脂の選定、金型の設計(射出ゲートの種類と位置、ゲートの数)、射出成形時の条件設定など、複合的な要因が最終製品の性能に影響します。
 - ・試作での試験を十分に行い、夫々の条件を適切に設定してから、ご使用下さい。
 - ・インキの品質安全期間:未開封で製造日より24か月

消防法表示 危険物第四類第二石油類、危険等級Ⅲ級

- 安全な取扱い**
- ・皮膚や目を保護するために、安全手袋や保護眼鏡をご使用下さい。インキが皮膚に付着した場合は、石鹼などで十分に洗い流して下さい。また、目に入った場合は水(または微温水)で十分に洗眼した後、医師の診断を受けて下さい。
 - ・使用後は、容器を完全に密閉し冷暗所に保管して下さい。
 - ・SDS を用意しております。本製品を取り扱う前に SDS をご請求頂き、ご理解の上使用者の責任において取り扱い下さい。

耐 性

試験項目	試験条件	試験結果
接着性	JIS K 5600-5-6:ISO2409(クロスカット法),1mm 幅で、6×6 セロハンテープ剥離、	0(剥離なし)
鉛筆硬度	JIS K 5600-5-4:ISO 15184(鉛筆法)、荷重 750g で塗膜が傷の付かない硬度	F
耐熱性	ISO 3248: 90°C、400H、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐温水性	JIS K 5600-6-2:ISO 2812-2, 40°C温水、48時間浸漬、塗膜の外観変化、剥がれの有無	異常なし
耐冷熱 繰り返し性	JIS K 5600-7-4: 10サイクル、90°C,2.5hr~25°C,0.5hr~-40°C,2.5hr~25°C,0.5hr 塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐湿性	JIS K 5600-7-2(連続結露法):50°C, 95%RH, 168時間。塗膜の外観変化、剥がれの有無	異常なし
耐水性	水道水168時間浸漬、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐酸性	5%硫酸, 7 時間 浸漬、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム, 7 時間浸漬、塗膜の外観変化、剥がれの有無	異常なし
耐アルコール性	学振型摩擦試験機、カナキン 3 号綿布エチルアルコール含浸、荷重 200g 50 回での剥離の有無	異常なし
耐摩擦性	学振型摩擦試験機、カナキン 3 号綿布、荷重 500g 500 回での色落ちの有無	異常なし
耐錐落下性	JIS K5600-5-3 デュポン式衝撃変形試験機にて錐 500g を 50cm の高さから落下	異常なし
耐打抜性	プレス機による打ち抜き	異常なし

* 試験条件 【ISX-HF679 白、979 墨】【Z-705 溶剤 10%】【90°C 90 分】
【T-250】 【原反:ポリカーボネートシート】

* 上記耐性試験結果は、弊社における測定結果であり保証値ではありません。

* 本カタログに記載されている情報は、予告なく変更する場合があります。

作成:2022.02.16