

## POS インキシリーズ

(二液反応型処理 PP・PE、ガラス、金属塗装板用インキ)

POSはウレタン系二液反応型スクリーンインキで、処理ポリエチレン、処理ポリプロピレン、金属塗装板、PC、PVC等幅広い材質に対し、密着性の良い塗膜が得られます。

用途	銘板、金属銘板				
特徴	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 印刷適性に優れシャープな画線が得られます。</li> <li>・ 幅広い材料に良好な密着性があります。</li> <li>・ 耐候性、耐薬品性、耐溶剤性に優れます。</li> </ul>				
基材	処理 PP・PE、アルミニウム、ガラス、金属塗装板、PC、PET、ABS、紙				
希釈	P-001 溶剤(速乾) P-002 溶剤(標準) P-003 溶剤(遅口) P-004 溶剤(超遅口) 希釈 15~25% ※P-001 溶剤はスプレー塗装等で速乾性を求められる場合に、P-002 溶剤は裏打ち等のベタ印刷で乾燥を重視した場合、P-003 溶剤はベタと画線が混在する場合に、P-004 溶剤は細線等の印刷にご使用下さい。 ※硬化性、接着性、版上安定性、その他悪影響を及ぼす可能性があるため、他の溶剤は使用しないで下さい。				
硬化剤混合	POS メジウム :210 硬化剤 8% ポットライフ 8 時間 POS 色インキ(全色):210 硬化剤 6% ポットライフ 8 時間 ※ポットライフを経過するとインキはゲル化します。 使用する分だけ、調合する様にして下さい。				
補助剤	SM-40 消泡剤 2% (消泡、レベリングの向上用)				
推奨洗浄剤	スクリーン洗剤 L2 又は、P-002 溶剤				
メッシュ	T-150~300 メッシュ (T-250 のとき、印刷面積は約 20~25m <sup>2</sup> /kg)				
乾燥	各層 60°C 60 分 最終層 60°C 60 分 もしくは 80°C 30 分				
設定色	000 メジウム	182 赤	277 赤黄	581 牡丹	821 紫
	121 紅	221 黄	391 藍	611 白	911 墨
	160 紅	263 赤黄	525 朱	コク 611 白	
	177 赤	271 青黄	577 朱	795 草	

**注意**

- ・プラスチックはメーカーやロットにより品質が異なる場合があります。印刷前に必ず接着テストをして下さい。又可塑剤、添加剤などの浮きによる接着不良、静電気による印刷ミスを防ぐため、印刷部の表面をアルコール等で拭く事をおすすめします。
- ・製品化前の確認：原反・工程・印刷・乾燥条件の違いにより接着性、耐性が変化する事があります。量産印刷前には必ず接着性や耐性を確認して下さい。
- ・インキの品質安全期間：未開封で製造日より24か月

**消防法表示**

危険物第四類第二石油類、危険等級Ⅲ級

**安全な取扱い**

- ・皮膚や目を保護するために、安全手袋や保護眼鏡をご使用下さい。インキが皮膚に付着した場合は、石鹼などで十分に洗い流して下さい。また、目に入った場合は水(または微温水)で十分に洗眼した後、医師の診断を受けて下さい。
- ・使用後は、容器を完全に密閉し冷暗所に保管して下さい。
- ・SDSを用意しております。本製品を取り扱う前に SDS をご請求頂き、ご理解の上使用者の責任において取り扱い下さい。

**耐性**

試験項目	試験条件	試験結果
接着性	JIS K 5600-5-6:ISO2409(クロスカット法)、1mm幅で6×6、セロハンテープ剥離	0(剥離無し)
鉛筆硬度	JIS K 5600-5-4:ISO 15184(鉛筆法)、荷重 750g で塗膜が傷の付かない硬度	HB
耐熱性	80℃ 24 時間 塗膜の外観変化と剥離の有無	異常無し
耐液体性試験	JIS K 5600-6-2 ISO 2812-2 水道水 240hr 浸漬、塗膜の外観変化と剥離の有無	異常無し
耐アルコール性	学振型摩擦試験機、カナキン 3 号綿布エチルアルコール浸漬 荷重 500g 100 回での剥離の有無	やや白化
耐油性	エンジンオイル 24hr 浸漬 塗膜の外観変化	異常無し
耐溶剤性	学振型摩擦試験機、カナキン 3 号綿布キシロール含浸、荷重 500g 30 回での剥離の有無	やや白化
耐摩擦性	学振型摩擦試験機 カナキン 3 号綿布、荷重 500g 500 回での色落ちの有無	異常無し
促進耐候性	JIS K 5600-7-7 ISO 11341 放射エネルギー- 60W/m <sup>2</sup> 、BP 温度 63±3℃ 降雨 18 分/120 分、1000hr 変褪色の有無	異常無し

\* 試験条件 【POS-911 墨】 【P-002 溶剤 20%】 【80℃ 15 分】  
【T-250】 【原反:0.5mm ポリカーボネート】

\* 上記印刷物を室温放置 168 時間後、上記試験を行いました。

\* 促進耐候性; 設定色により耐候性が変化します、各色の耐候性データ 表を参照して下さい。

\* 上記耐性試験結果は、弊社における測定結果であり保証値ではありません。

\* 本カタログに記載されている情報は、予告なく変更する場合があります。

作成:2022.02.18