

## SP-2100AU クリアー

(塩ビステッカー用、オーバーコートクリアー)

SP-2100AU クリアーはイソシアネート硬化型のウレタン系のクリアーで、VKインキのスクリーン印刷用オーバーコートクリアーとして開発されました。二液硬化型クリアーで優れた光沢をもち、且つ耐候性、耐性も共に優れております。

用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ステッカー</li> <li>自動車、オートバイなどのフリートマーキング印刷のオーバーコートクリアー</li> <li>屋外看板に使われる高耐候性の塩ビステッカー用のオーバーコートクリアー</li> </ul>
特徴	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 耐候性に優れた、超光沢のクリアーです。</li> <li>・ 硬度と柔らかさのバランスが良く、各種の耐性に優れています。</li> <li>・ 塩ビステッカーへの接着性に優れています。</li> <li>・ ポットライフが長く、8 時間以上の使用ができます。</li> </ul>
基材	塩ビ
希釈	Z-704 溶剤(標準) 希釈 10~20%
硬化剤・補強剤混合	<p>210 硬化剤 14%(標準)                      ポットライフ 8 時間</p> <p>※ポットライフを経過するとインキはゲル化します。 使用する分だけ、調合するようにして下さい。</p>
推奨洗浄剤	スクリーン洗剤 L2
メッシュ	T-180~225 メッシュ (T-200 のとき、印刷面積は約 25~35m <sup>2</sup> /kg)
乾燥	<p>60℃ 60 分</p> <p>※60℃ 1 時間の乾燥後、15 時間程ラックに放置後、取り込み積み重ねて下さい。</p> <p>※アプリケーションテープは、60℃ 1 時間の乾燥後、更に 48 時間経過した後に貼り付けて下さい。</p>
注意	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 製品化前の確認:原反・工程・印刷・乾燥条件の違いにより接着性、耐性が変化する事があります。量産印刷前には必ず接着性や耐性を確認して下さい。</li> <li>・ 硬化性の確認は印刷後、加熱乾燥をしてからアルコール耐性テストを行って下さい。</li> <li>・ 乾燥不足、硬化剤の過不足を確認することができます。加熱乾燥直後 15~20 回、完全乾燥したものは 50 回以上の耐性が有ります。</li> <li>・ インキの品質安全期間:未開封で製造日より 24 か月</li> </ul>

安全な取扱い

- ・ 皮膚や目を保護するために、安全手袋や保護眼鏡をご使用下さい。インキが皮膚に付着した場合は、石鹼などで十分に洗い流して下さい。また、目に入った場合は水(または微温水)で十分に洗眼した後、医師の診断を受けて下さい。
- ・ 使用後は、容器を完全に密閉し冷暗所に保管して下さい。
- ・ SDS を用意しております。本製品を取り扱う前に SDS をご請求頂き、ご理解の上使用者の責任において取り扱い下さい。

耐 性

試験項目	試験条件	試験結果
耐熱性	JISK5600-6-3:ISO 3248: 80℃、168h、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐温水性	JIS K 5600-6-2: ISO 2812-2, 40℃温水、168 時間浸漬、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐湿潤冷熱繰り返し性	JIS K 5600-7-4 3 サイクル:80℃(4.5H)→20℃(0.5H) →-30℃(4H)→20℃(0.5H)→50℃ 95%RH(14H)→20℃(0.5H)	異常なし
耐熱性	JISK5600-6-3:ISO 3248: 80℃、168h、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐温水性	JIS K 5600-6-2: ISO 2812-2, 40℃温水、168時間浸漬、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐煮沸性	煮沸水道水中に 5 分浸漬、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐油性	エンジンオイル 7 時間 浸漬、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐ケロシン性	白灯油 1H 浸漬、塗膜の外観変化	異常なし
耐ガソリン性	ガソリン 30 分浸漬、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐ウインド-ウオッシャー性	ウインド-ウオッシャー液 1 時間浸漬、塗膜の外観変化	異常なし
耐ワックス・リム-ハ-性	ワックス・リム-ハ-液 30 分浸漬、塗膜の外観変化	異常なし
耐洗剤性	中性洗剤 1 時間浸漬、塗膜の外観変化	異常なし
耐アルコール性	エチルアルコール 30 分間浸漬、塗膜の外観変化	異常なし
耐酸性	5%硫酸 7 時間浸漬、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐アルカリ性	5%苛性ソーダ 7 時間浸漬、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐摩擦性	学振型摩擦性試験 カナキン 3 号綿布、荷重 200g 1000 回での色落ちの有無	異常なし
耐摩耗性	JIS K5600-5-9:ISO7784-2(磨耗輪法):500g の荷重,CS17 磨耗輪, 100 回, 素地の露出	異常なし
伸び %	テンシロン引張り試験機 15mm 幅×100mm のシートを 200mm/min で引張り試験	180%
引張強度	テンシロン引張り試験機 15mm 幅×100mm のシートを 200mm/min で引張り試験	2.0kg/15mm
熱収縮性	100×100mm の印刷物を 80℃48 時間後の寸法変化: ≤0.1%	異常なし
促進耐候性(カーボンアーク)	JIS K5400 9.8.1 サンシャイン(カーボンアーク)ウエザ-メータ:ブラックパネル温度 63+/-3℃:降雨 18 分/120 分、変褪色、剥離の有無	2000h 異常なし
屋外曝露耐候性	JISK5600-7-6、フロリダ、24 ヶ月曝露 変褪色、剥離の有無	異常なし

\* 試験条件 【SP-2100AU クリアー】 【210 硬化剤 14%】 【Z-704 溶剤 15%】 【60℃ 60 分】  
 【T-180】 【原反:塩ビステッカー(ハイエスカル 5010 白)】  
 【VK-911 墨、391 藍、シルバーの各インキ印刷物の上にオーバーコートしてテスト】

\* 上記耐性試験結果は、弊社における測定結果であり保証値ではありません。

\* 本カタログに記載されている情報は、予告なく変更する場合があります。

作成:2022.02.10