

## UV TAF-(A)インキシリーズ

(傷の付かない紫外線硬化型スクリーン印刷用保護クリアー)

UV TAF-(A)インキの印刷塗膜は非常に傷が付きにくく、後加工や製品輸送時の保護層となるので、使用方法によりコストダウンにつながる紫外線硬化型スクリーン印刷用インキです。

用途	メンブレンスイッチ用や自動車メーターの表面の意匠印刷と保護	
特徴	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ インキ塗膜の優れた柔軟性により、優れた後加工性を持ちます。</li> <li>・ インキの塗膜は硬度と柔軟性のバランスにより、傷の非常に付きにくい構造になっています。</li> <li>・ 印刷面又は、被印刷面に印刷することでノングレア仕上げになります。</li> </ul>	
基材	処理 PET、PC	
希釈	一般的に希釈なし（希釈が必要な場合：RE-830 レジューサー 10%以内）	
硬化剤・補強剤混合	不要	
補助剤	SM-269 消泡剤	1%以内（発泡やハジキが生じる場合）
	UV 腰切剤	2%以内（粘度を上げたい場合、腰を切りたい場合）
推奨洗浄剤	スクリーン洗剤 L2	
メッシュ	T-150～300メッシュ（印刷面積は約30～60m <sup>2</sup> /kg）	
	UV TAF-(A) 100T タイプマットクリアー	:T-300 メッシュ
	UV TAF-(A) 100 マットクリアー	:T-250 メッシュ
	UV TAF-(A) 200 マットクリアー	:T-200 メッシュ
	UV TAF-(A) 300 マットクリアー	:T-150 メッシュ
乾燥/硬化	積算光量約 500～700mJ/cm <sup>2</sup> 、ピーク強度 600～700mW/cm <sup>2</sup> （アイグラフィックス社光量計） 目安：120W/cmメタルハライドランプ2灯、ランプ高さ15cm、ベルトスピード10m/分	
設定色	UV TAF-(A) 100T タイプマットクリアー	:完全マット仕上り(触感タイプ)
	UV TAF-(A) 100 マットクリアー	:完全マット仕上り
	UV TAF-(A) 200 マットクリアー	:7 部マット仕上り
	UV TAF-(A) 300 マットクリアー	:3 部マット仕上り

**注意**

- ・ 製品化前の接着性確認:原反、工程、印刷によって接着性が変化することがありますので、量産印刷前には、必ず接着性を確認して下さい。
- ・ インキの品質安全期間:未開封で製造日より6か月

**消防法表示**

危険物第四類第三石油類、危険等級Ⅲ級

**安全な取扱い**

- ・ 皮膚や目を保護するために、安全手袋や保護眼鏡をご使用下さい。もしインキが皮膚に付着した場合は、石鹼などで十分に洗い流して下さい。また、目に入った場合は水(または微温水)で十分に洗眼した後、医師の診断を受けて下さい。
- ・ SDS を用意しております。本製品を取り扱う前にSDS をご請求頂き、ご理解の上使用者の責任において取扱い下さい。

**耐 性**

試験項目	試験条件	試験結果
接着性	JIS K 5600-5-6:ISO2409(クロスカット法),1mm 幅で 6×6、セロハンテープ剥離,剥離の無い事	剥離なし
引っ掻き硬度	JIS K 5600-5-4:ISO 15184(鉛筆法)、荷重 750g で塗膜が傷の付かない鉛筆の硬度	HB
耐磨耗性	JIS K5600-5-9:ISO7784-2(磨耗輪法):CS17磨耗輪、荷重1kgで20回擦った時の素地の露出状態	異常なし
耐砂消しゴム性	砂消しゴムを使用し、荷重 500g で 200 回擦った時の素地の露出状態	異常なし
耐アルコール性	学振型摩擦試験機、カナキン3号綿布エチルアルコール含浸、荷重200g 50回での剥離の有無	異常なし
耐アルカリ性	5%-NaOH、3 時間浸漬し、取り出し 24 時間後の塗膜状態	異常なし
耐酸性	5%-HCl、3 時間浸漬し、取り出し 24 時間後の塗膜状態	異常なし
耐おもり落下性	JIS K5600-5-3 テュホン衝撃変形試験機にて錘 300g を 30cm の高さから落下	異常なし
耐油性	サラダ油 24 時間浸漬、取り出し油を拭き取った後の表面状態	異常なし
耐洗剤性	10%マメロン溶液 24 時間浸漬、取り出し後の塗膜状態	異常なし
耐温水性	60℃温水 24 時間浸漬、取り出し後の塗膜状態	異常なし
耐水性	水道水 24 時間浸漬、取り出し後の塗膜状態	異常なし
耐汗性	人工汗液(D 法)24 時間浸漬、取り出し後の塗膜状態	異常なし
耐熱性	JISK5600-6-3:ISO 3248: 80℃、24 時間後の塗膜状態	異常なし
恒温恒湿性	JIS K 5600-7-2(連続結露法):60℃、98%RH、24 時間後の塗膜状態	異常なし
耐寒性	-40℃雰囲気中に 24 時間放置後の表面状態	異常なし
促進耐候性	サンシャインウェザオメーター 500 時間(外観・黄変度)	異常なし

\* 試験条件 【UV TAF-(A)100 マットクリアー】【T-250】【0.5t ポリカーボネート】  
【120W/cm 2灯 メタルハライドランプ 高さ15cm ベルトスピード10m/分】

\* 上記試験結果は、当社に於ける試験データであり保証値ではありません。

\* 本カタログに記載されている情報は、予告なく変更する場合があります。

改訂:2022.02.10.