

WIS インキシリーズ (二液型インサート成形用インキ)

WIS インキは易接着処理 PET 等に幅広い接着範囲を示す二液反応型インサート成形用スクリーンインキです。IMB バインダーと組み合わせる事で熱プレス成形、インサート成形等の後加工時の耐熱性、成形樹脂との接着性に優れます。また再溶解性に優れ、高速印刷に適しています。

用途	家電銘板、自動車銘板			
特徴	<ul style="list-style-type: none"> ・ IMB バインダーと組み合わせる事で、成形樹脂 (PMMA(アクリル)、AS、ABS、PC/ABS、PC)等を使用したフィルムインサート成形に適応します。 ・ 射出成形時の熱による黄変が無く、耐熱性に優れた塗膜を形成します。 ・ 再溶解性に優れ、シリンダー印刷機による高速印刷に適応します。 ・ ノンシリコンタイプです。 			
基材	易接着処理 PET フィルム			
希釈	G-002 溶剤(速乾)	G-003 溶剤(標準)	希釈 10~20%	
	※硬化性、接着性、版上安定性、その他悪影響を及ぼす可能性があるため他の溶剤は使用しないで下さい。			
硬化剤・補強剤混合	101 硬化剤 10%(標準)	ポットライフ 7~8 時間		
	※ポットライフを経過するとインキはゲル化します。使用する分だけ、調合するようにして下さい。			
補助剤	SM-257 消泡剤 0.5~1.0% (消泡、レベリングの向上用)			
推奨洗浄剤	スクリーン洗剤 L2			
メッシュ	T-200~270 メッシュ (T-250 のとき、印刷面積は約 30~50m ² /kg)			
乾燥	80°C 30 分	<u>重ね印刷</u> 各層 80°C 10 分 (タックフリー) 最終層 80°C 30 分		
設定色	000 メジウム	182 赤	581 牡丹	821 紫
	001 ピクテリア	234 青黄	611 白	911 墨
	168 紅	277 赤黄	コク 611 白	
	178 赤	391 藍	797 草	

注意

- ・ 成形樹脂との接着層として必ずバインダーを印刷して下さい。
- ・ バインダーを印刷する場合、下地インキが過剰乾燥していると剥離強度が低下します。必ず連続してバインダーまで印刷を行い、最終乾燥を実施して下さい。
- ・ バインダーは ABS、PMMA 等の汎用樹脂成形対応「IMB-003 バインダー」を推奨します。別途使用説明書があります。
- ・ 印刷シートを金型内に挿入し射出成形樹脂と一体化させるインサート成形では、印刷素材と意匠印刷用インキ及び、バインダーの選定、印刷条件、印刷順、乾燥方式と条件、成形樹脂の選定、金型の設計（射出ゲートの種類と位置、ゲートの数）、射出成形時の条件設定など複合的な要因が最終製品の性能に影響します。
- ・ 試作での試験を十分に行い、夫々の条件を適切に設定してから、ご使用下さい。
- ・ 成形樹脂との接着層として必ずバインダーを印刷して下さい。
- ・ インキの品質安全期間：未開封で製造日より 36 か月

消防法表示

危険物第四類第二石油類、危険等級Ⅲ級

安全な取扱い

- ・ 皮膚や目を保護するために、安全手袋や保護眼鏡をご使用下さい。インキが皮膚に付着した場合は、石鹼などで十分に洗い流して下さい。また、目に入った場合は水（または微温水）で十分に洗眼した後、医師の診断を受けて下さい。
- ・ 使用後は、容器を完全に密閉し冷暗所に保管して下さい。
- ・ SDS を用意しております。本製品を取り扱う前に SDS をご請求頂き、ご理解の上使用者の責任においてお取り扱い下さい。

耐性

1.印刷物

試験項目	試験条件	試験結果
接着性	JIS K 5600-5-6:ISO2409(クロスカット法),1mm 幅で 6×6、セロハンテープ剥離	0 (剥離なし)
引っ掻き硬度	JIS K 5600-5-4:ISO 15184(鉛筆法)、荷重 750g で塗膜が傷の付かない硬度	H
耐熱性	JISK5600-6-3:ISO 3248, 80°C,200H、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐湿性	JIS K 5600-7-2(連続結露法)、40°C, 95%RH, 240 時間。塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし

* 試験条件 【WIS-611 白(2層)】【原反:0.188 mm 処理 PET(東レルミラーU35)】【T-250】
【101 硬化剤 10%】【G-003 溶剤 20%】【80°C 10 分(中間)、80°C 30 分(最終)】

2.成形品

試験項目	試験条件	試験結果
耐熱性	JIS K5600-6-3:ISO 3248, 80°C,200H、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
耐湿性	JIS K 5600-7-2(連続結露法)、65°C, 95%RH, 240 時間、塗膜の外観変化、原反からの剥がれの有無	異常なし
促進耐候性 (キセノンランプ法)	JIS K-5600-7-7:ISO 11341、BP 温度 63±3°C 降雨 18 分/120 分 600 時間 変褪色、剥離の有無	ΔE<2 剥離無し

* 上記耐性試験結果は、弊社における測定結果であり保証値ではありません。

* 本カタログに記載されている情報は、予告なく変更する場合があります。

改定:2023.09.01