

## SP-5110 AU クリアー (塩ビステッカー用、オーバーコートクリアー)

SP-5110 AU クリアーはイソシアネート硬化型のウレタン系のクリアーで、VK インキのスクリーン印刷用オーバーコートクリアーとして開発されました。二液硬化型クリアーで、優れた光沢をもち、かつ耐候性、耐性も共に優れております。自動車、オートバイなどに使用される塩ビステッカー用のオーバーコートクリアーとして最適です。

用途	<ul style="list-style-type: none"><li>自動車、オートバイなどのフリーマーキング印刷のオーバーコートクリアー</li><li>屋外看板に使われる高耐候性の塩ビステッカー用のオーバーコートクリアー</li></ul>
特徴	<ul style="list-style-type: none"><li>グロスクリアーで「SP-3100 AU クリアー」よりも耐候性が優れています。</li><li>塩ビステッカーへの接着性に優れています。</li><li>ポットライフが長く、8 時間程度使用できます。</li></ul>
基材	塩ビ
希釈	Z-704 溶剤(標準) 希釈 10~15%
硬化剤・補強剤混合	210 硬化剤 13%(標準)                      ポットライフ 8 時間 ※ポットライフを経過するとインキはゲル化します。 使用する分だけ、調合するようにして下さい。
推奨洗浄剤	スクリーン洗剤 L2
メッシュ	T-150 メッシュ (T-150 のとき、印刷面積は約 15~25 m <sup>2</sup> /kg)
乾燥	70℃ 90 分 ※インキ、フィルムに残留溶剤が残ると粘着力、耐候性が劣る傾向があります。 残留溶剤が残らないように十分な硬化、乾燥を行う必要があります。 70℃, 90 分乾燥を推奨します。 ※70℃ 90 分乾燥後、15 時間程ラックに放置後、取り込み積み重ねて下さい。 ※アプリケーションテープは乾燥後、更に 24 時間経過した後に貼り付けて下さい。
注意	<ul style="list-style-type: none"><li>製品化前の確認:原反・工程・印刷・乾燥条件の違いにより接着性、耐性が変化する事があります。量産印刷前には必ず接着性や耐性を確認して下さい。</li><li>インキの品質安全期間:未開封で製造日より 24 か月</li><li>消泡剤などが経時で分離する事があります。ご使用前にインキを十分に攪拌して下さい。</li></ul>

消防法表示 危険物第四類第二石油類、危険等級Ⅲ級

安全な取扱い

- ・ 皮膚や目を保護するために、安全手袋や保護眼鏡をご使用下さい。インキが皮膚に付着した場合は、石鹼などで十分に洗い流して下さい。また、目に入った場合は水(または微温水)で十分に洗眼した後、医師の診断を受けて下さい。
- ・ 使用後は、容器を完全に密閉し冷暗所に保管して下さい。
- ・ SDS を用意しております。本製品を取り扱う前に SDS をご請求頂き、ご理解の上使用者の責任においてお取り扱い下さい。

耐性

試験項目	試験条件	試験結果
耐熱性	80℃ 168時間 塗膜の外観変化と剥離の有無	異常なし
耐温水性	JIS K5600-6-2, 40℃ 168時間浸漬, 塗膜の外観変化と剥離の有無	異常なし
耐煮沸性	煮沸水道水中に 5 分間浸漬, 塗膜の外観変化と剥離の有無	異常なし
耐酸性	5%硫酸 7 時間浸漬, 塗膜の外観変化	異常なし
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム 7 時間浸漬, 塗膜の外観変化	異常なし
耐アルコール性	エチルアルコール 30 分間浸漬, 塗膜の外観変化	異常なし
耐油性	エンジンオイル 7 時間浸漬, 塗膜の外観変化	異常なし
耐洗剤性	中性洗剤 1 時間浸漬, 塗膜の外観変化	異常なし
耐ウインドウォッシャー	1 時間浸漬, 塗膜の外観変化	異常なし
耐ガソリン性	学振型摩擦試験機, 荷重 200g 300 回での塗膜の外観変化	異常なし
耐摩擦性	学振型摩擦試験機, カナキン 3 号綿布, 荷重 200g 1000 回での色落ちの有無	異常なし
促進耐候性	ウェザオメータ BP 温度 63±3℃ 降雨 18 分/120 分 変褪色, 剥離の有無	(2000h) 異常なし

\* 試験条件 【SP-5110 AU クリアー】 【210 硬化剤 13%】 【Z-704 溶剤 15%】  
【70℃ 90 分】 【T-150】 【原反: 塩ビステッカー】  
【VK-911 墨、シルバーの各インキ印刷物の上にオーバーコートしてテスト】

\* 上記耐性試験結果は、弊社における測定結果であり保証値ではありません。

\* 本カタログに記載されている情報は、予告なく変更する場合があります。

作成: 2023.09.04