

UV BUL インキシリーズ

(紫外線硬化型インキ)

UV BUL インキは Blu-ray DISC のレーベル印刷に対応した UV 硬化型スクリーンインキです。難接着素材である金属処理膜への接着が良く、低収縮性で DISC の反りが非常に小さい設計となっております。また、表面硬度が高く耐久性に優れております。

用途	Blu-ray DISC のレーベル印刷、金属処理膜、または無機膜原反への印刷			
特徴	<ul style="list-style-type: none"> ・ 金属処理膜、または無機膜への接着に優れています。 ・ 極めて低収縮のインキである為、Blu-ray DISC への印刷に適しています。 ・ CD 印刷機による高速印刷に適しています。 ・ 形成した塗膜は高表面硬度で、耐摩耗性、耐アルコール性にも優れています。 ・ 低臭性・低皮膚刺激性で、安心してご使用頂けます。 			
基材	<ul style="list-style-type: none"> ・ Blu-ray DISC のレーベル(印刷面が金属処理膜、または無機膜であること) ・ 金属処理膜、または無機膜原反 			
希釈	希釈なし (希釈が必要な場合:RE-804 レジューサー 5%以内)			
補助剤	UV 腰切剤 2%以内 (粘度を上げたい場合、腰を切りたい場合)			
推奨洗浄剤	<ul style="list-style-type: none"> ・ スクリーン洗剤 L2 ・ 危険性の低いグリコールエーテル系による機械洗浄にも対応可能 (グリコールエーテル系による洗浄は、版の乳剤の種類により不適合の場合があります。必ず事前にご試験下さい。) 			
メッシュ	T-350 メッシュ (印刷面積は 50~60m ² /kg)			
乾燥/硬化	積算光量約 430mJ/cm ² 、照度 430mW/cm ² (アイグラフィックス社光量計) ディスク印刷機の場合の目安:タクトスピード 1.4s、140W/cm			
設定色	000 メジウム	277 赤黄	616 白	911 墨
	011 マットベース	391 藍	618 白	
	052 黄	525 朱	797 草	
	162 紅	582 牡丹	821 紫	
注意	<ul style="list-style-type: none"> ・ 製品化前の接着性確認:原反、工程、印刷によって接着性が変化することがありますので、量産印刷前には、必ず接着性を確認して下さい。 ・ インキの品質安全期間 :出荷日より 12 か月は安定です。 			

- 安全な取扱い**
- ・ 皮膚や目を保護するために、安全手袋や保護眼鏡をご使用下さい。もし、インキが皮膚に付着した場合は、石鹼などで十分に洗い流して下さい。また、目に入った場合は水(または微温水)で十分に洗眼した後、医師の診断を受けて下さい。
 - ・ 使用後は、容器を完全に密閉し冷暗所に保管して下さい。
 - ・ SDS を用意しております。本製品を取り扱う前に SDS をご請求頂き、ご理解の上使用者の責任において取り扱い下さい。

耐 性

試験項目	試験条件	試験結果
接着性	JIS K 5600-5-6(クロスカット法)セロハンテープ剥離	0(剥離なし)
耐冷熱サイクル性	10 サイクル、-20℃(0.5h)~70℃(0.5h) 塗膜の外観変化と剥離の有無	異常なし
耐水性	水道水 30 分浸漬、塗膜の外観変化とクロスカット剥離の有無	異常なし
耐湿性	60℃ 80%RH 96 時間、塗膜の外観変化と剥離の有無	異常なし
耐アルコール性	摩擦試験機、ガーゼに 80%エタノール含浸、荷重 800g 15 回での剥離の有無(速度 1 往復/2sec)	異常なし
耐洗剤性	5%中性洗剤 60℃ 24 時間浸漬、塗膜の外観変化と剥離の有無	異常なし
耐塩水性	5%食塩水 50℃ 95%RH 24 時間、塗膜の外観変化と剥離の有無	異常なし
耐人工汗液	50℃ 95%RH 24 時間浸漬、塗膜の外観変化と剥離の有無	異常なし
鉛筆硬度	荷重 500g で塗膜が傷の付かない硬度	F
消しゴム磨耗	消しゴム試験機、500g荷重にて 100 往復後の塗膜状態	異常なし
反り試験	80℃ 90%RH 96 時間後の CD 印刷物の反り変化	チルト角 0.3 以内

* 試験条件 【140W/cm メタルハライドランプ 1 灯 タクトスピード 1.4 秒 (43 枚/分)】
【T-350】 【原反:Blu-ray DISC】

* 上記耐性試験結果は、弊社における測定結果であり、保証値ではありません。

* 本カタログに記載されている情報は、予告なく変更する場合があります。

改訂:2026.01.26.